



Firma  
HERZ Energietechnik GmbH.  
Herzstraße 1  
7423 Pinkafeld

Ihr Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen  
HL 6545/4

Sachbearbeiter  
St/Ha

Datum  
2012-11-21

**Betreff:**

**KURZGUTACHTEN**

Gemäß der uns vorliegenden Unterlagen (Prüfakt HL 6545 und HL 6960) entsprechen die nachstehend angeführten Gerätetypen, deren Baugleichheit mit den Gerätetypen der geprüften Kesselserie Herz-firematic SR vom Hersteller bestätigt wurde, hinsichtlich ihrer Emissionen und ihrer Wirkungsgrade den Anforderungen des Art. 15a B-VG (Juni 1995) über „Schutzmaßnahmen betreffend Kleinf Feuerungen“ und der Vereinbarung gemäß Art. 15a B-VG (Juni 1995) über „Einsparung von Energie“.

Die bei den durchgeführten Messungen eingesetzten Spezifikationen der Kessel wurden vom Hersteller als ident bestätigt.

Typenbezeichnung	Nenn-Wärmeleistung kW	kleinste Wärmeleistung kW	Pufferspeicher
HERZ BioMatic 180	180,0	54,0	nein
HERZ BioMatic 220	220,0	54,0	nein
HERZ BioMatic 250	250,0	54,0	nein
HERZ BioMatic 300	300,0	79,0	nein
HERZ BioMatic 350	350,0	79,0	nein
HERZ BioMatic 400	400,0	79,0	nein
HERZ BioMatic 450	450,0	79,0	nein
HERZ BioMatic 500	500,0	79,0	nein

Dipl.-Ing. Karl Reischer  
Direktor



Ing. Robert Timmelmayer  
Leiter

## WIRKUNGSGRAD UND EMISSIONSWERTE

Typenbezeichnung	Brennstoff	Wärmeleistung		Wirkungsgrad				Emissionswerte											
				Messwerte <sup>2)</sup>			Ford.	CO		NO <sub>x</sub>		C <sub>x</sub> H <sub>y</sub>		Staub					
				η	t <sub>A</sub> -t <sub>L</sub>	CO <sub>2</sub>		η	Messwerte	Ford.	Messwerte	Ford.	Messwerte	Ford.	Messwerte	Ford.			
%	°C	%Vol.	%	mg/MJ	mg/m <sup>3</sup> )	mg/MJ	mg/MJ	mg/m <sup>3</sup> )	mg/MJ	mg/MJ	mg/m <sup>3</sup> )	mg/MJ	mg/MJ	mg/m <sup>3</sup> )	mg/MJ				
HERZ-BioMatic SR 180	b <sup>4)</sup>	186,1	103,4	91,2	138,8	14,0	85,8	7,3	11	500	52	80	150	<1	<1	40	20	31	60
	b <sup>4)</sup>	51,8	28,7	90,6	69,9	7,8	81,5	25	38	700	37	57	150	<1	<1	40	5	8	60
	d <sup>4)</sup>	182,5	101,4	93,1	114,5	14,7	85,7	1	2	500	28	42	150	<1	<1	40	15	23	60
	d <sup>4)</sup>	42,4	23,4	91,9	64,8	8,7	80,8	18	28	700	18	28	150	<1	<1	40	13	20	60
HERZ-BioMatic SR 300	b <sup>4)</sup>	291,0	97,0	90,0	133,1	11,1	86,0	41	59	500	69	100	150	<1	<1	40	24	35	60
	b <sup>4)</sup>	49,0	16,3	90,3	66,8	6,4	81,3	81	119	700	68	99	150	1	2	40	20	29	60
	d <sup>4)</sup>	304,0	101,3	92,3	115,6	12,5	86,0	2	2	500	54	82	150	<1	<1	40	15	22	60
	d <sup>4)</sup>	73,0	24,3	90,6	82,9	7,6	82,6	13	20	700	56	85	150	<1	1	40	5	8	60
HERZ BioMatic SR 500	b <sup>5)</sup>	493,0	98,6	93,3	88,4	16,0	83,1	54	79	250	85	126	150	6	9	20	11	18	150
	b <sup>4)</sup>	49,0	9,8	90,3	62,8	6,4	81,3	81	119	250	68	99	250	1	2	20	20	29	150
	d <sup>4)</sup>	512,0	102,4	91,9	139,6	15,3	86,0	11	16	250	59	90	250	<1	<1	20	30	46	150
	d <sup>4)</sup>	73,0	14,6	90,5	76,9	7,6	82,6	13	20	250	56	85	250	<1	1	20	5	8	150

- Anmerkung: <sup>1)</sup> Verbrennungsgaszustand mit 1013 mbar, 0 °C, 0 % Wassergehalt und 13 %Vol. Sauerstoff.  
<sup>2)</sup> mit Angabe der maßgebenden Verbrennungsdaten.  
<sup>3)</sup> b .... Hackgut weich, d .... Pellets  
<sup>4)</sup> Die Werte wurden vom Kurzgutachten HL 6545/1 ausgestellt am 2001-03-10 übernommen.  
<sup>5)</sup> Die Werte wurden aus dem Prüfbericht HL 6960 ausgestellt am 2004-03-04 entnommen.

Wien, am 2012-11-21



Ing. Gottfried Stelzl, BSc  
Zeichnungsberechtigte