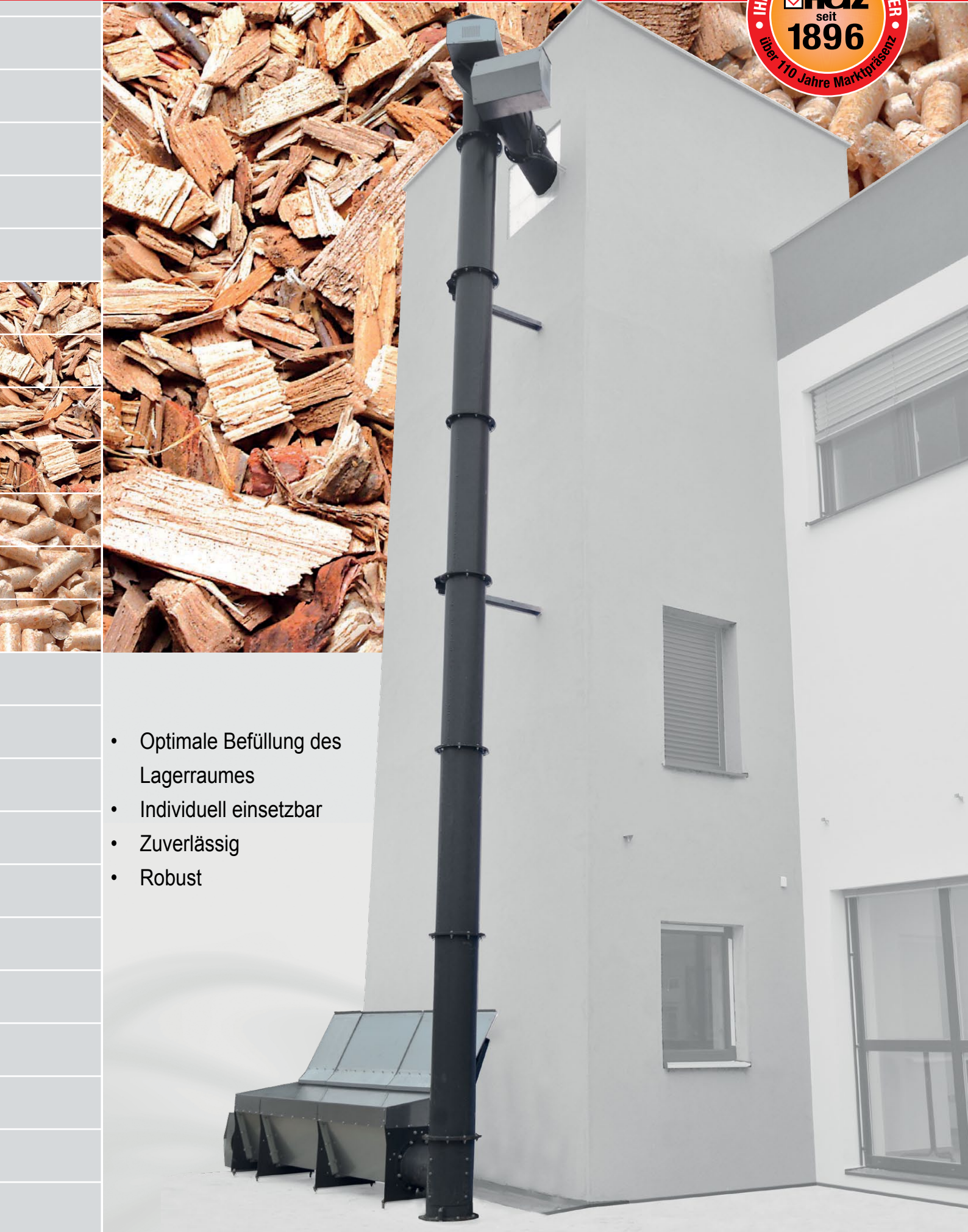


HERZ Senkrechtbefüllanlage



- Optimale Befüllung des Lagerraumes
- Individuell einsetzbar
- Zuverlässig
- Robust

Kompetenz ist unser Erfolg...

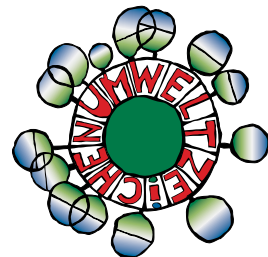
HERZ FACTS:

- 22 Gesellschaften
- Konzernzentrale in Österreich
- Forschung & Entwicklung in Österreich
- Österreichischer Eigentümer
- 1.600 Mitarbeiter in über 75 Ländern
- 11 Produktionsstandorte



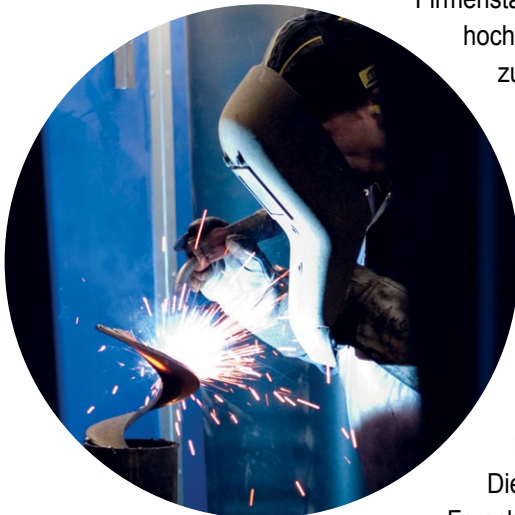
HERZ Armaturen GmbH - Das Unternehmen

Gegründet im Jahr 1896 verfügt HERZ über eine durchgehende mehr als 117-jährige Marktpräsenz, die Ihresgleichen sucht. HERZ ist mit 6 Standorten innerhalb Österreichs sowie 5 weiteren Standorten in Europa und über 1.600 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche.



HERZ Energietechnik GmbH

Die HERZ Energietechnik beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie eine Versuchsanstalt für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Im Laufe der Jahre etablierte sich HERZ zum Spezialisten für erneuerbare Energiesysteme. Dabei wird das Hauptaugenmerk auf moderne, kostengünstige und umweltfreundliche Heizsysteme mit höchstem Komfort und Bedienerfreundlichkeit gelegt.



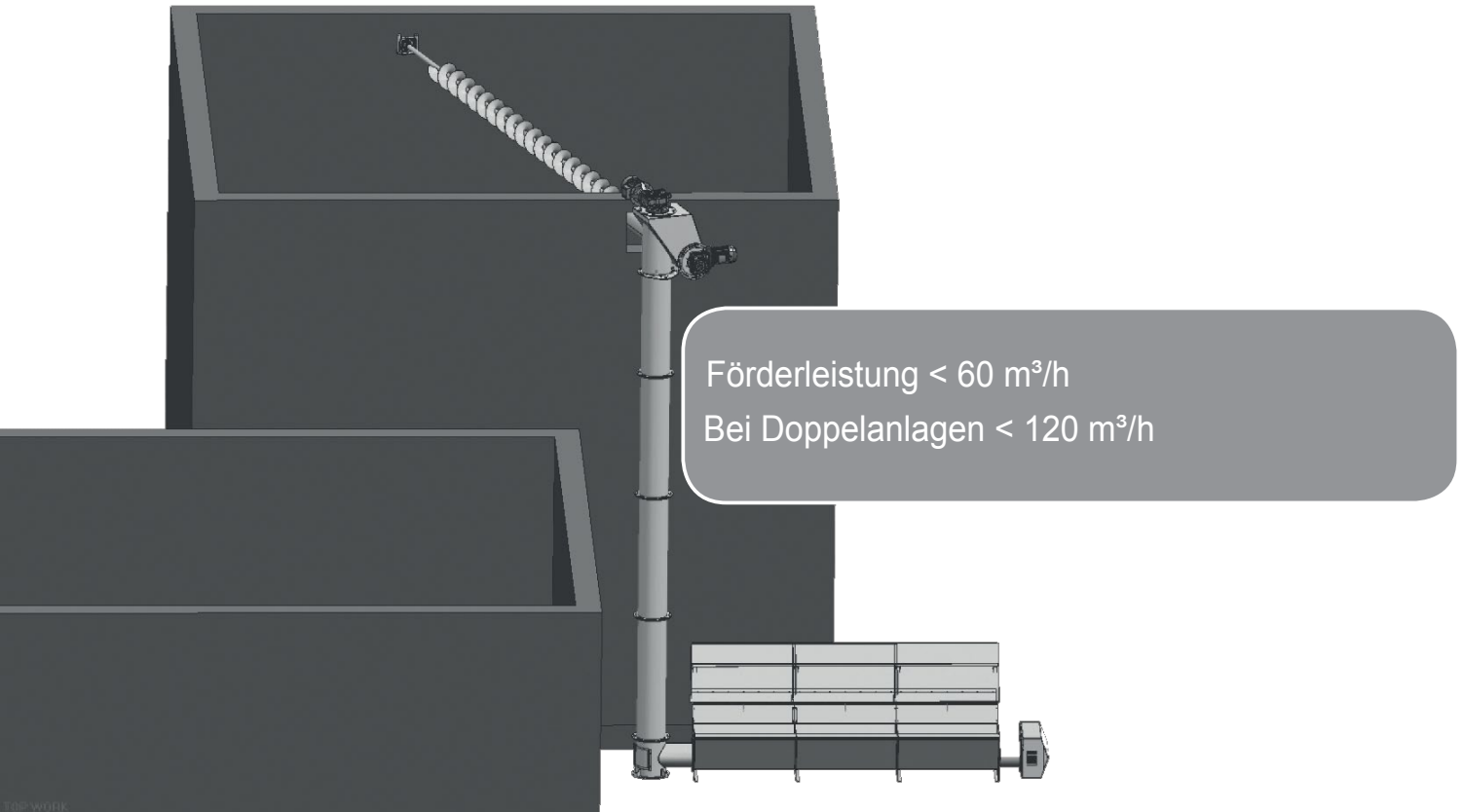
HERZ für die Umwelt

Alle HERZ Feuerungsanlagen unterbieten die strengsten Emissionsvorschriften. Zahlreiche Umweltgütesiegel legen davon Zeugnis ab.

HERZ Qualität

Die HERZ Konstrukteure stehen in ständigem Kontakt mit anerkannten Forschungseinrichtungen, um die ohnehin sehr hohen Standards laufend zu verbessern.

Die HERZ Senkrechtbefüllanlage



Das System

Hackgut oder Pellets werden nach Befüllung des Trogs über eine senkrechte Schnecke in den Brennstoff-Lagerraum auf bis zu 10 Metern Höhe befördert. Mittels Schnecke im Lagerraum wird für eine optimale Verteilung des Brennstoffes gesorgt.

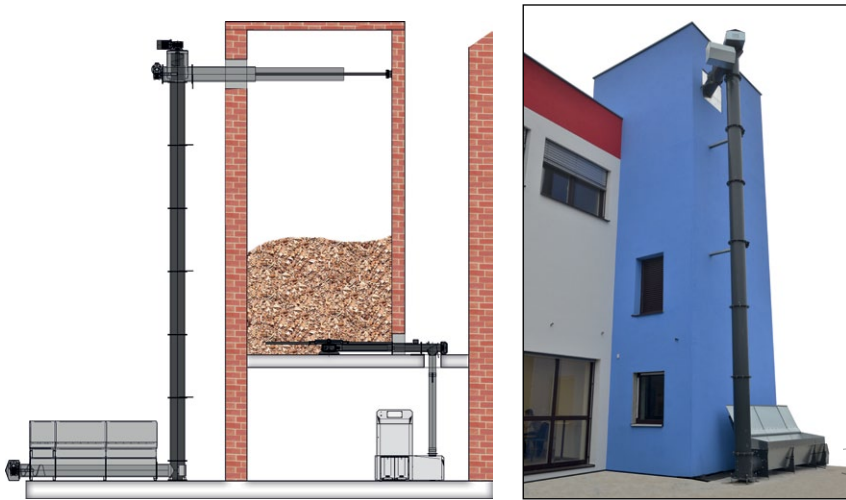


Die großen Vorteile

- Individuell einsetzbar
- Robust
- Zuverlässig
- Höhen bis 10 Meter möglich
- Korrosionsbeständig durch vollverzinkte Verkleidungsteile für dauerhafte Aufstellung im Außenbereich
- Optimale Verteilung des Brennstoffs im Lagerraum durch die Verteilschnecke (bis 12 Meter möglich)

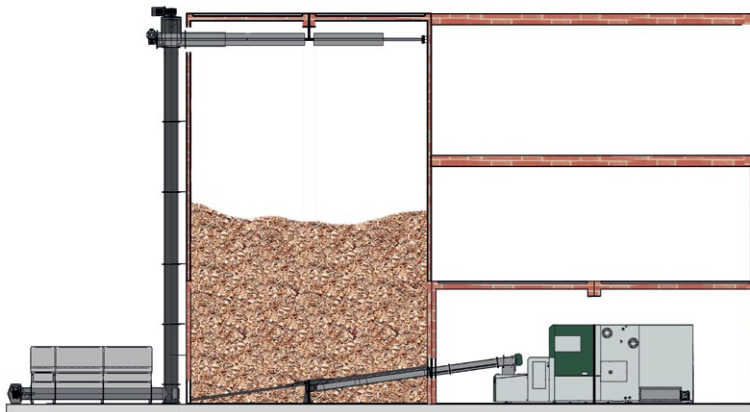
Individuell einsetzbar...

Die HERZ Senkrechtbefüllanlage ist individuell für jede Raum- und Platzsituation mit einer Vielzahl an Möglichkeiten einsetzbar.



Der Lagerraum befindet sich über dem Heizraum

Der Brennstoff wird über die Senkrechtbefüllanlage optimal im Lagerraum verteilt und über ein Fallsystem zum Kessel befördert.

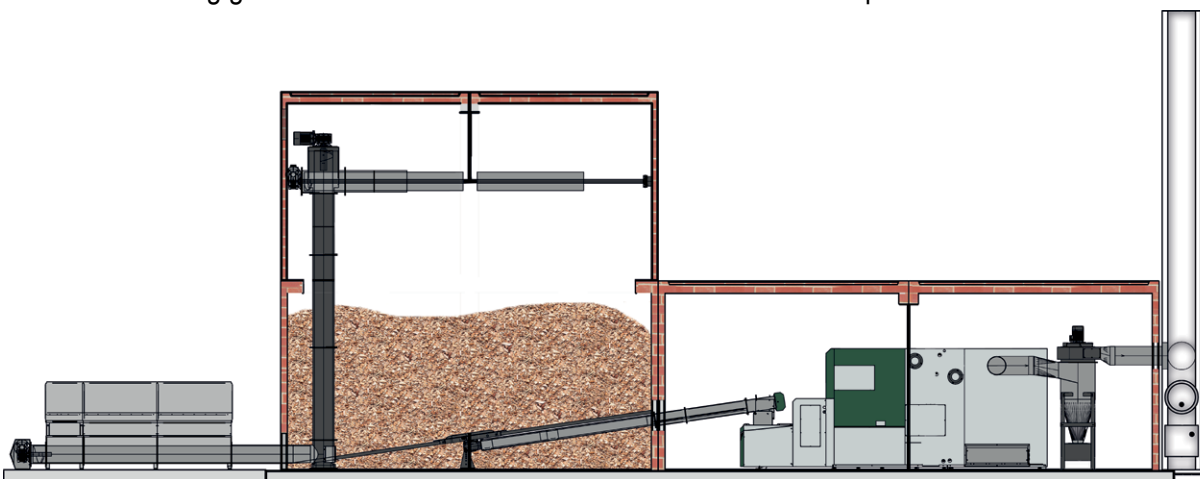


Der Lagerraum befindet sich neben dem Heizraum

Der Brennstoff wird in die gewünschte Höhe in den Lagerraum befördert und dem Kessel mit beliebigem Austragungssystem wie beispielsweise mittels Rührwerk, flexibler Schnecke, Schubstangen- oder Saugaustragung (je nach Brennstoff und Kesseltype) zugeführt.

Senkrechtförderschnecke im Gebäude

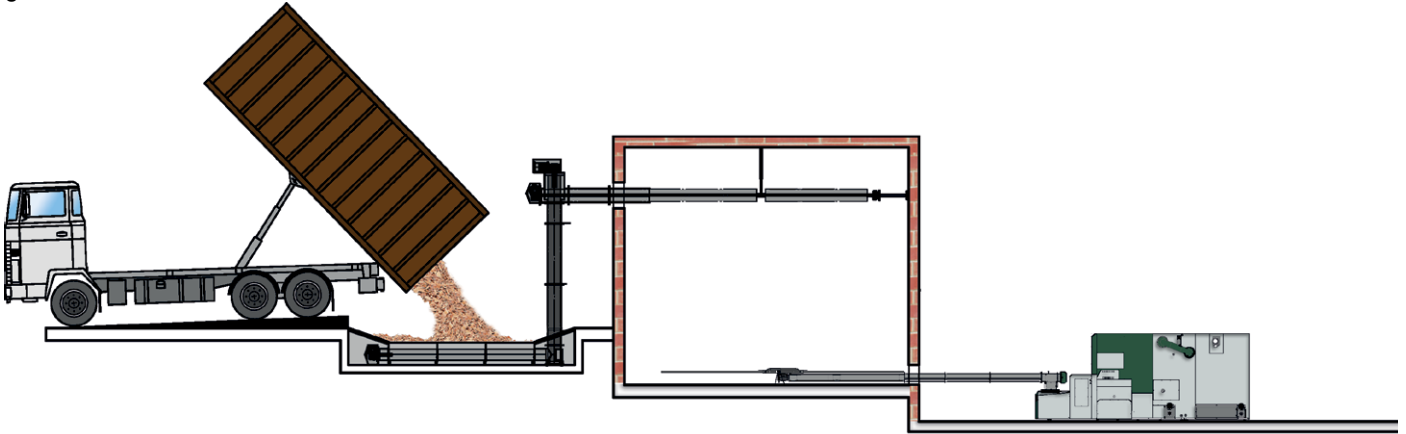
Die Senkrechtförderschnecke kann bei Bedarf auch im Gebäude aufgestellt werden. Hackgut oder Pellets werden von außen in den Trog gefüllt und im Inneren des Gebäudes nach oben transportiert.



...für eine optimale Lagerraumbefüllung

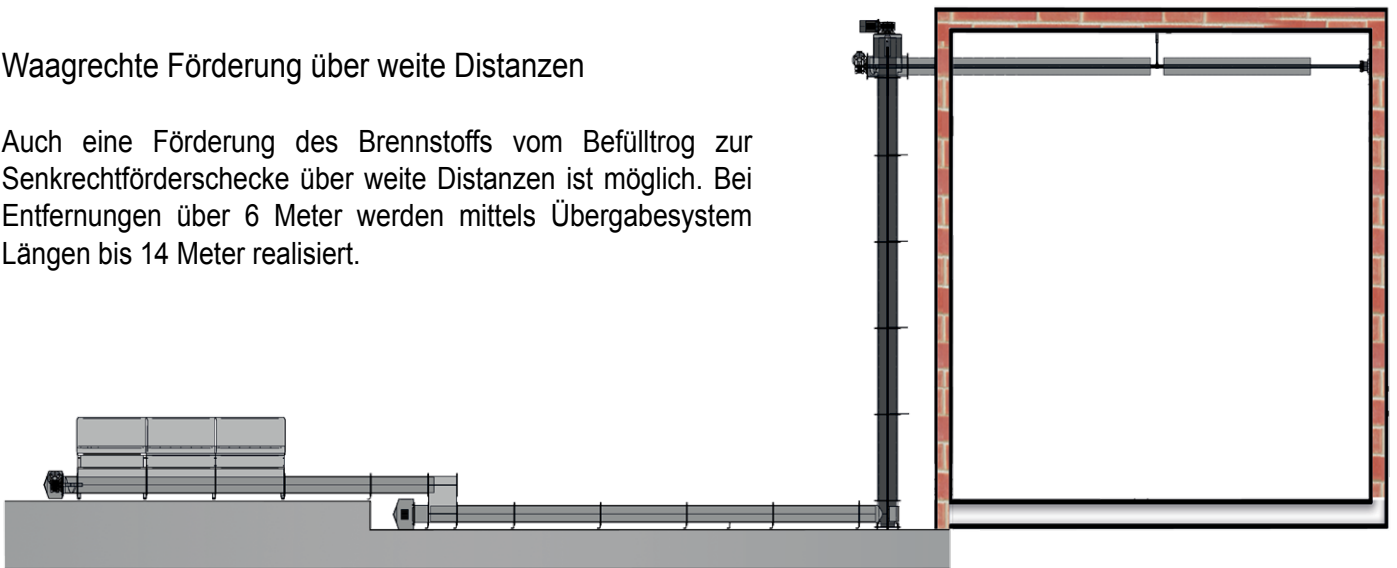
Befülltrog im Schacht

Es besteht auch die Möglichkeit, den Befülltrog in einem im Boden versenkten Schacht zu positionieren. Dies bringt den Vorteil, dass die gesamte Oberfläche nach dem Befüllen durch Abdecken des Schachtes beispielsweise zum Befahren genutzt werden kann.



Waagrechte Förderung über weite Distanzen

Auch eine Förderung des Brennstoffs vom Befülltrog zur Senkrechtförderscheibe über weite Distanzen ist möglich. Bei Entfernungen über 6 Meter werden mittels Übergabesystem Längen bis 14 Meter realisiert.



Container als Brennstofflager

Als Brennstofflager wird häufig ein gesonderter Lager-Container, außerhalb des Gebäudes, verwendet. Durch die Senkrechtfördereinrichtung kann der Behälter sehr hoch gebaut und das Lagervolumen optimal & somit platzsparend genutzt werden.

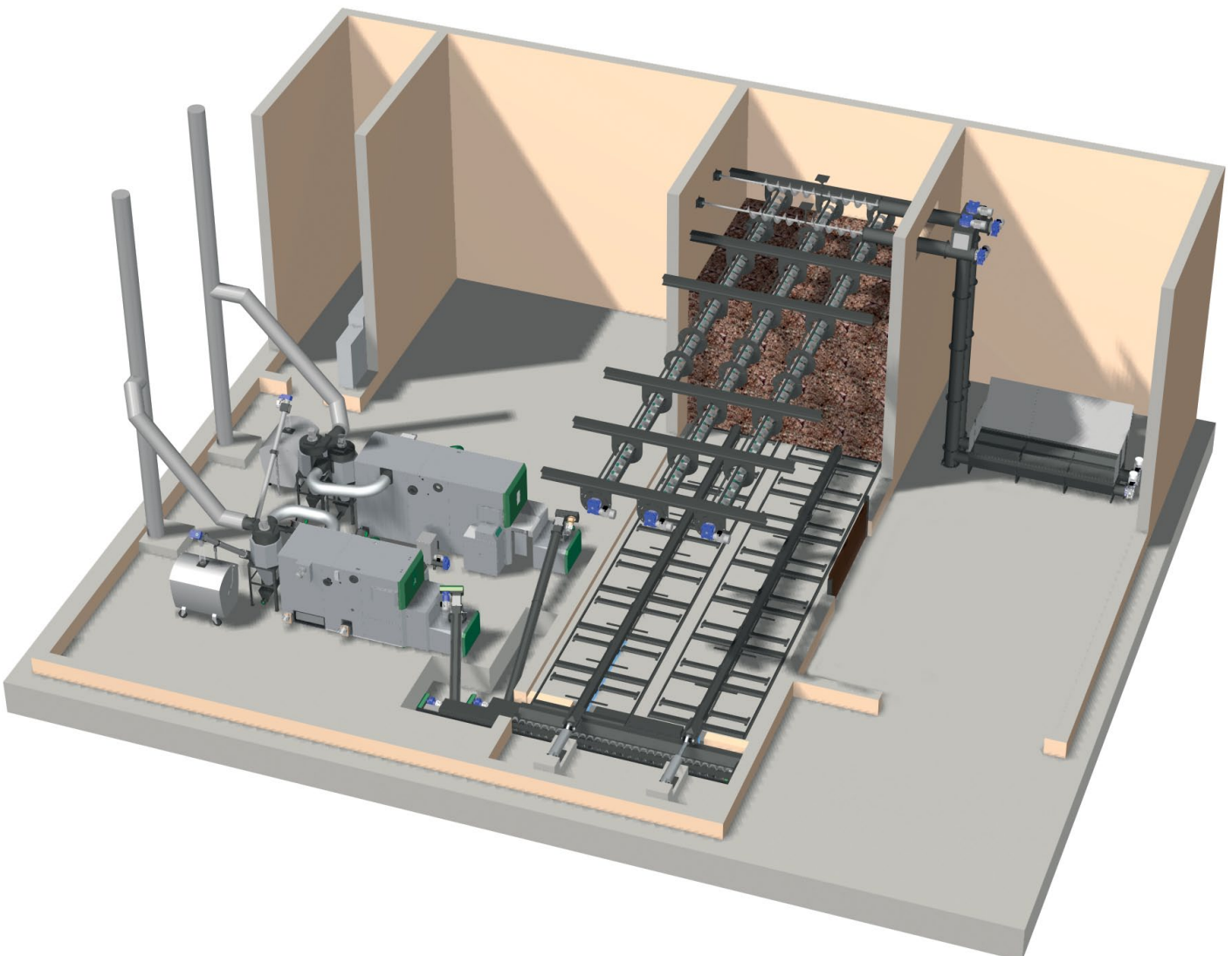


Individuelle Befüllungsmöglichkeiten...

Doppel-Senkrechtbefüllanlage

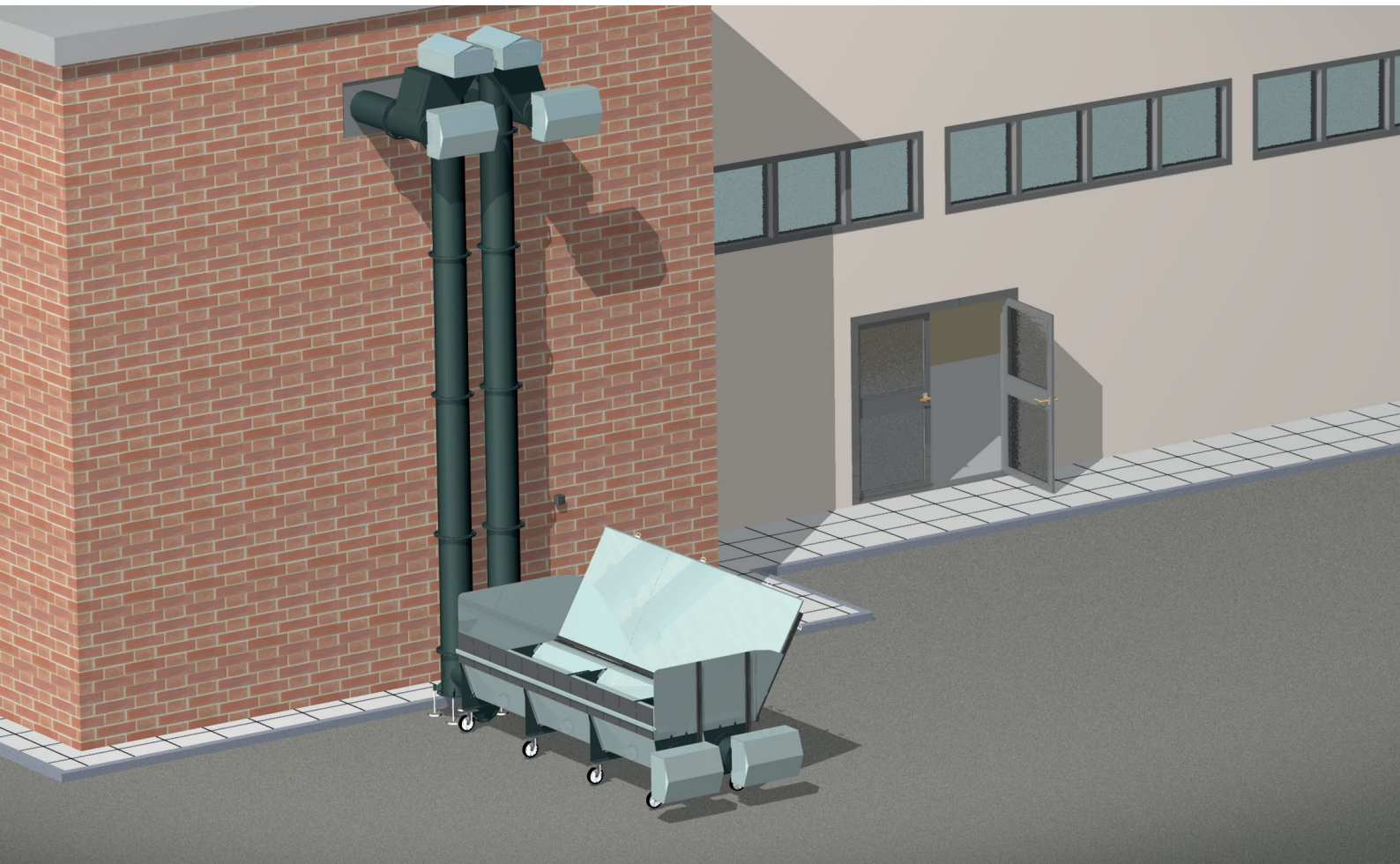
Bei Doppelanlagen werden 2 Senkrechtförderschnecken und der Doppelbefülltrug verwendet. Im Trog befinden sich 2 parallel angeordnete Förderschnecken, welche direkt zu den Senkrechtförderschnecken führen. Dadurch erreicht man Förderleistungen bis 120 m³/h.

Je nach Platzsituation bietet HERZ individuelle Lösungen und flexible Aufstellungsvarianten.



2 Hackgutanlagen HERZ BioFire 1000 kW und HERZ BioFire 500 kW mit zentraler Aschenausstragung und Doppel-Senkrechtbefüllanlage in Kombination mit 2 quer und 3 längs angeordneten Decken-Verteilschnecken mit Schubstangenaustragung

...für jede Platzsituation



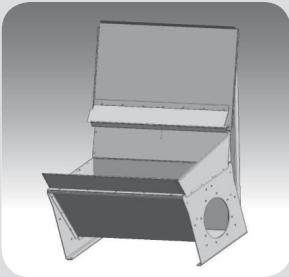
Befülltrog mit Transporträdern

Der Befülltrog, egal ob 1-fach oder 2-fach, ist optional mit Transporträdern erhältlich. Nach der Befüllung kann der Trog somit einfach und rasch wegbefördert werden.



Die Öffnungen zu den Senkrechtförderschnecken werden mit Verschlusskappen versehen, wodurch die Anlage für jede Wetterlage gerüstet ist.

Das System...



Modulbauweise

Durch die modulare Bauweise des Befülltrogs kann die Troglänge beliebig an die jeweiligen Bedürfnisse angepasst werden.



Antriebsmotor

Alle Antriebsmotoren sind mit einer Schutzabdeckung versehen und somit für die Außenaufstellung geeignet.



Schnecke im Befülltrog

Die seelenlose Förderschnecke mit einem Durchmesser von 260 mm garantiert durch ihre Robustheit einwandfreien Betrieb.



Senkrechtförderschnecke

Die Senkrechtförderschnecke ist eine robuste, kernlose Schnecke mit einem Durchmesser von 300 mm. Die maximale Höhe beträgt 10 Meter.



Befülltrog-Abdeckung

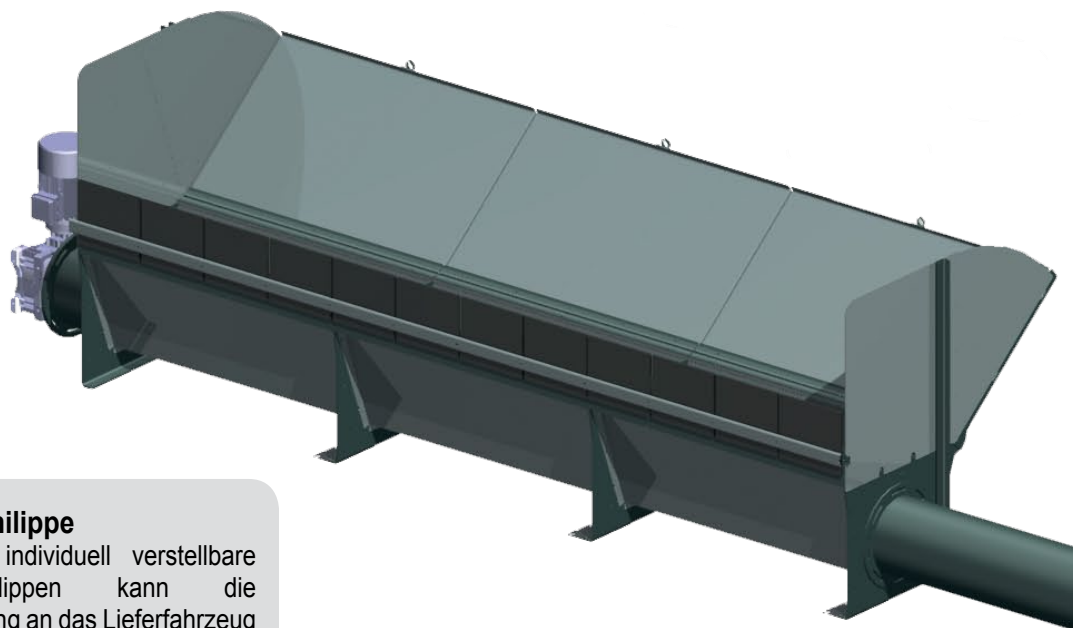
Die Befülltrog-Abdeckung sorgt für eine dauerhafte Aufstellung im Außenbereich. Das Aufklappen erfolgt einfach und ohne großen Kraftaufwand.



Absperr-Vorrichtung

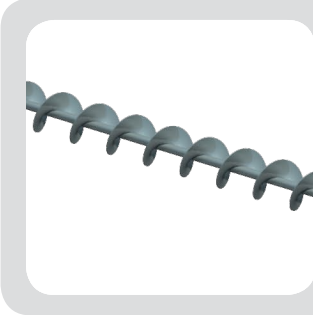
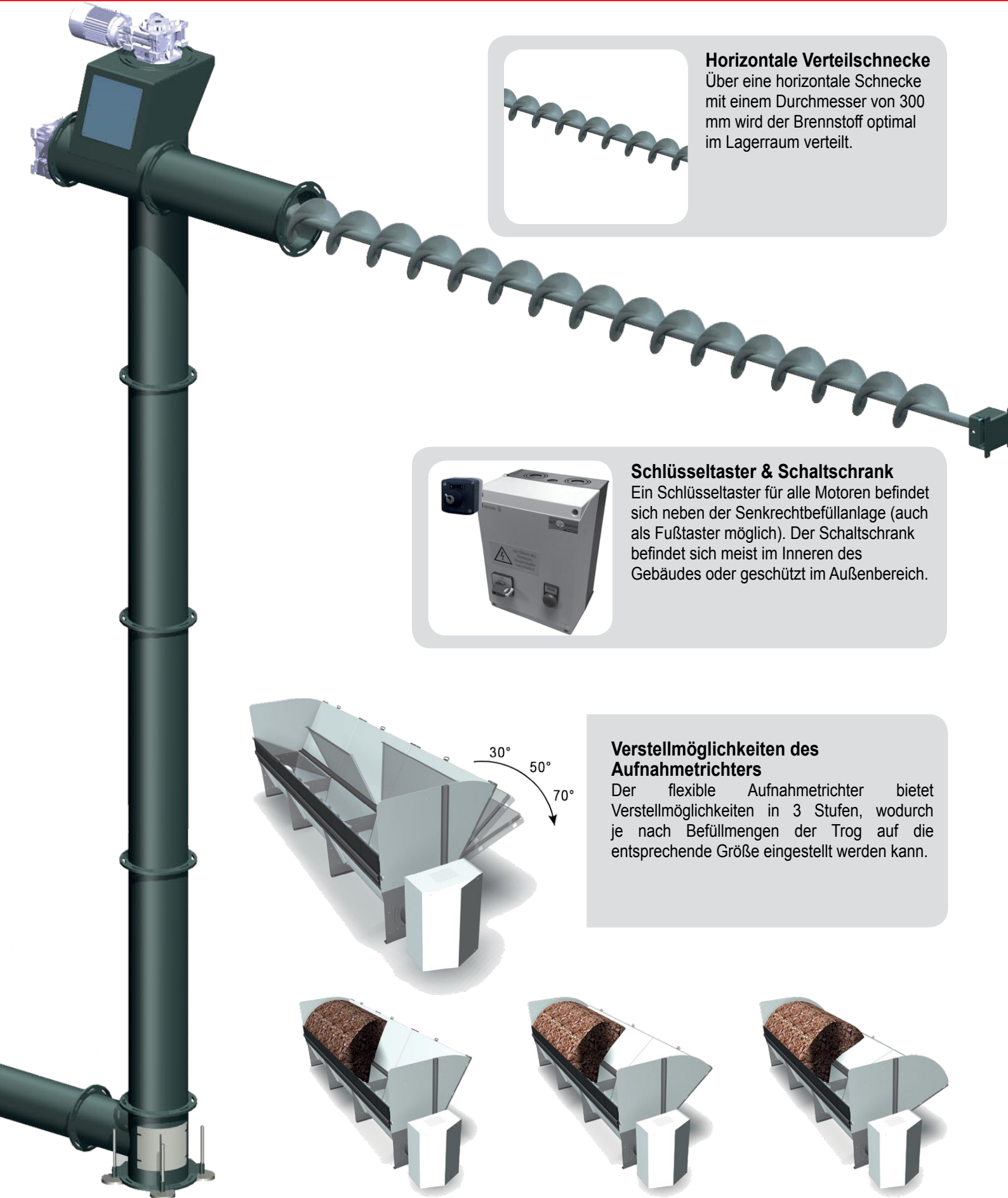
Zur Verriegelung des Befülltrogs sind eine Absperrvorrichtung sowie ein Vorhängeschloss mit Kette vorgesehen.

Alle der Witterung ausgesetzten Komponenten sind auch in vollverzinkter Ausführung erhältlich!



Gummilippe

Durch individuell verstellbare Gummilippen kann die Befüllung an das Lieferfahrzeug angepasst werden und der Brennstoff somit optimal in den Trog gefüllt werden.



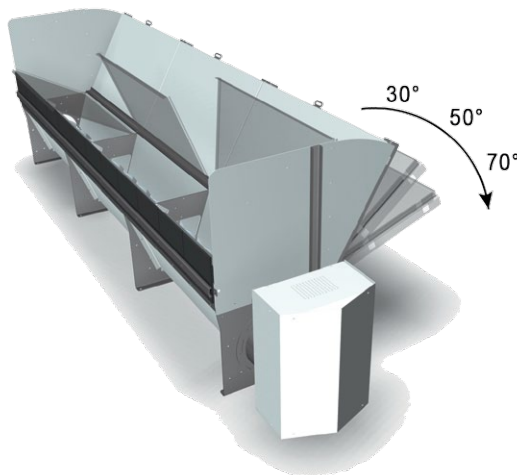
Horizontale Verteilschnecke

Über eine horizontale Schnecke mit einem Durchmesser von 300 mm wird der Brennstoff optimal im Lagerraum verteilt.



Schlüsseltaster & Schaltschrank

Ein Schlüsseltaster für alle Motoren befindet sich neben der Senkrechtbefüllanlage (auch als Fußtaster möglich). Der Schaltschrank befindet sich meist im Inneren des Gebäudes oder geschützt im Außenbereich.



Verstellmöglichkeiten des Aufnahmetrichters

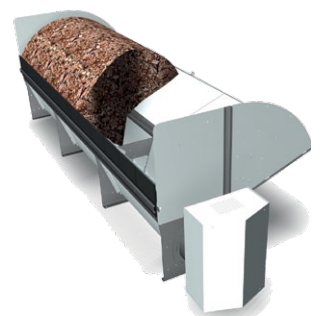
Der flexible Aufnahmetrichter bietet Verstellmöglichkeiten in 3 Stufen, wodurch je nach Befüllungsmengen der Trog auf die entsprechende Größe eingestellt werden kann.



1. Stufe: 30° Neigung

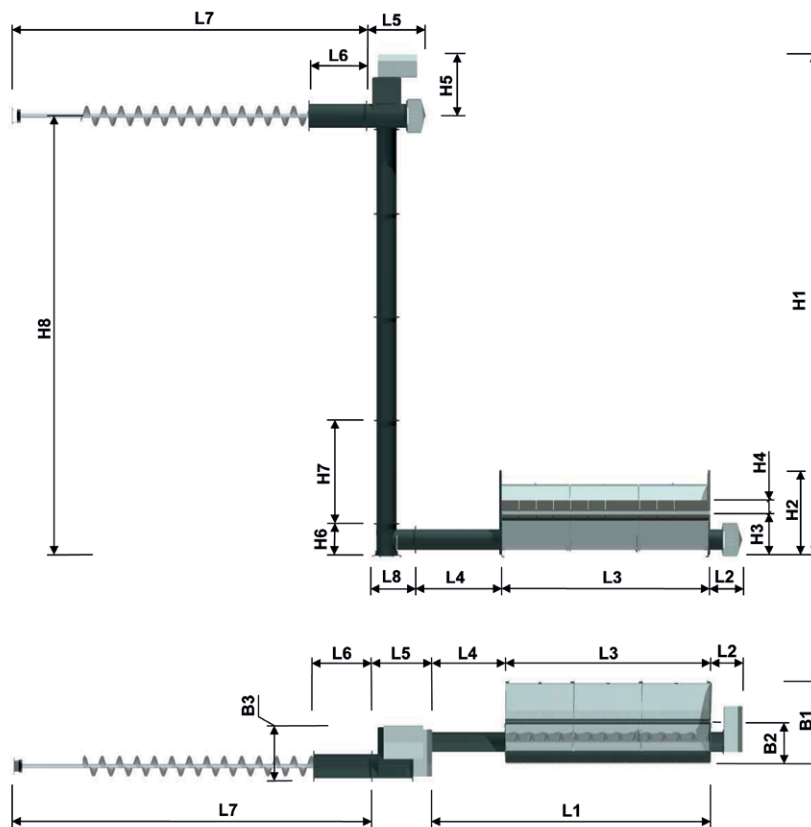


2. Stufe: 50° Neigung



3. Stufe: 70° Neigung

Technische Daten - Einzelschnecke



EINFACHSCHNECKE - Abmessungen und technische Daten

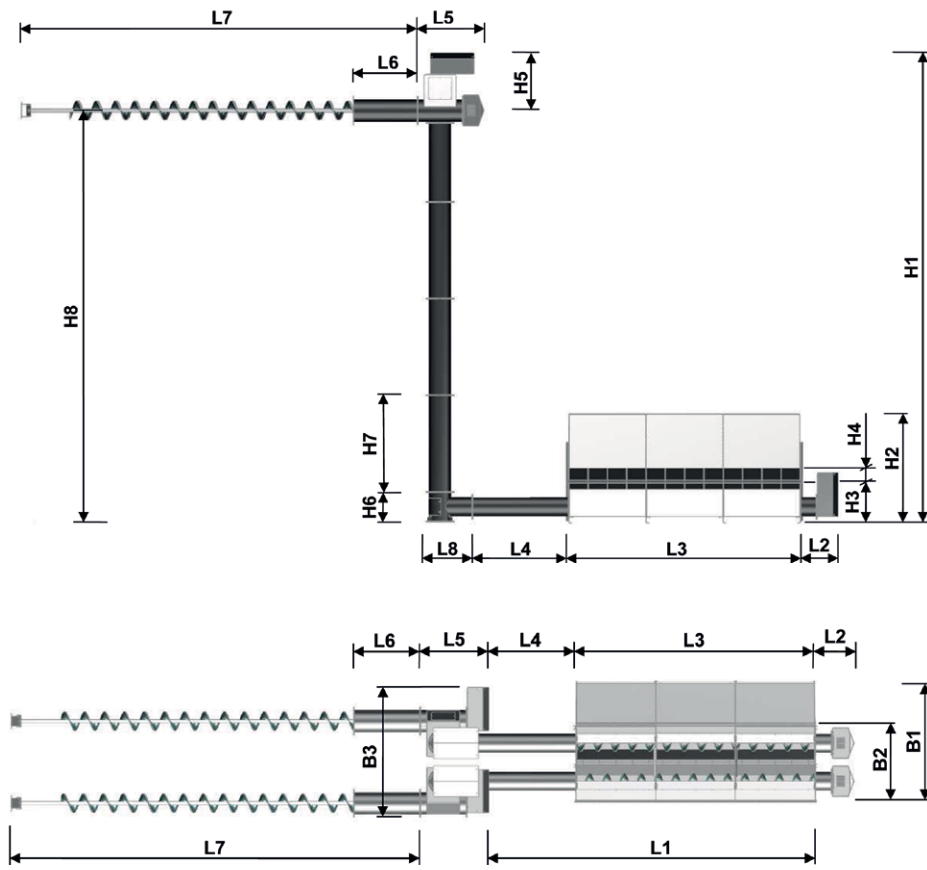
L1	Erweiterungstrog mit Erweiterungsrohr	600 - 6000	[mm]
L2	Länge Antrieb für Erweiterungsrohr	585	
L3	Modularer Erweiterungstrog	600 / 1200	
L4	Modulares Erweiterungsrohr für Trog	500 / 1000 / 1500	
L5	Länge Übergabe	1035	
L6	Modulares Erweiterungsrohr für Lagerraum	500 / 1000 / 1500	
L7	Maximale Länge Lagerraumschnecke mit Erweiterungsrohr	12000	
L8	Länge T-Stück	720	
H1	Maximale Gesamthöhe der Anlage	10890	
H2	Höhe Deckel für Trog	1250	
H3	Oberkante Befüllöffnung	685	
H4	Höhe Gummilippe (verstellbar)	0 - 180	
H5	Höhe Übergabe	890	
H6	Höhe T-Stück	480	
H7	Modulares Erweiterungsrohr senkrecht	500 / 1000 / 1500	
H8	Maximale Nettobefüllhöhe	10000	
B1	Breite Erweiterungstrog	1250	
B2	Breite Öffnung Erweiterungstrog	600	
B3	Breite Übergabe	850 - 1500	
	Förderleistung	bis zu 50	



Hackgut und Pellets

Die Befüllanlage ist geeignet für Hackgut Eigenschaftsklasse A1, A2, B1 und Partikelgröße P16B, P 31,5, P45A nach EN 14961-4 bzw. G50 und W15-40 nach ÖNORM M 7133 und Holzpellets A1 nach EN 14961-2, ENplus, ÖNORM M 7135, DIN plus, Swiss Pellets.

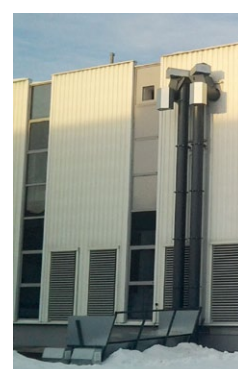
Technische Daten - Doppelschnecke



DOPPELSCHNECKE - Abmessungen und technische Daten

L1	Erweiterungstrog mit Erweiterungsrohr	600 - 6000	[mm]
L2	Länge Antrieb für Erweiterungsrohr	585	
L3	Modularer Erweiterungstrog	600 / 1200	
L4	Modulares Erweiterungsrohr für Trog	500 / 1000 / 1500	
L5	Länge Übergabe	1035	
L6	Modulares Erweiterungsrohr für Lagerraum	500 / 1000 / 1500	
L7	Maximale Länge Lagerraumschnecke mit Erweiterungsrohr	12000	
L8	Länge T-Stück	720	
H1	Maximale Gesamthöhe der Anlage	10890	
H2	Höhe Deckel für Trog	1700	
H3	Oberkante Befüllöffnung	685	
H4	Höhe Gummilippe (verstellbar)	0 - 180	
H5	Höhe Übergabe	890	
H6	Höhe T-Stück	480	
H7	Modulares Erweiterungsrohr senkrecht	500 / 1000 / 1500	
H8	Maximale Nettobefüllhöhe	10000	
B1	Breite Erweiterungstrog	1900	
B2	Breite Öffnung Erweiterungstrog	1200	
B3	Breite Übergabe	850 - 1500	
	Förderleistung	bis zu 100	[m³/h]

Vielfalt von HERZ...



Ihr Partner:

HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich/Austria
Tel.: +43 (0) 3357 / 42 840-0
Fax: +43 (0) 3357 / 42 840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz.eu

HERZ Armaturen GmbH
Fabrikstraße 76, 71522 Backnang
Deutschland/Germany
Tel.: +49 (0) 7191 / 9021-0
Fax: +49 (0) 7191 / 9021-79
Mail: zentrale-bk@herz.eu
Internet: www.herz.eu

Technische Änderungen vorbehalten! 003-2014

