

# Heizen mit Pellets



**pelletstar**

10 - 60 kW



# Kompetenz ist unser Erfolg...

## HERZ FACTS:

- 22 Gesellschaften
- Konzernzentrale in Österreich
- Forschung & Entwicklung in Österreich
- Österreichischer Eigentümer
- 1.600 Mitarbeiter in über 75 Ländern
- 11 Produktionsstandorte



### HERZ Armaturen GmbH – Das Unternehmen

Gegründet im Jahr 1896 verfügt HERZ über eine durchgehende mehr als 117-jährige Marktpräsenz, die ihresgleichen sucht. Die HERZ Armaturen GmbH ist mit 6 Standorten innerhalb Österreichs sowie 5 weiteren Standorten in Europa und über 1.600 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche.



### HERZ Energietechnik GmbH

Die HERZ Energietechnik beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie eine Versuchsanstalt für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Im Laufe der Jahre etablierte sich HERZ zum Spezialisten für erneuerbare Energiesysteme. Dabei wird das Hauptaugenmerk auf moderne, kostengünstige und umweltfreundliche Heizsysteme mit höchstem Komfort und Bedienerfreundlichkeit gelegt.

### HERZ für die Umwelt

Alle HERZ Feuerungsanlagen unterbieten die strengsten Emissionsvorschriften. Zahlreiche Umweltgütesiegel legen davon Zeugnis ab.

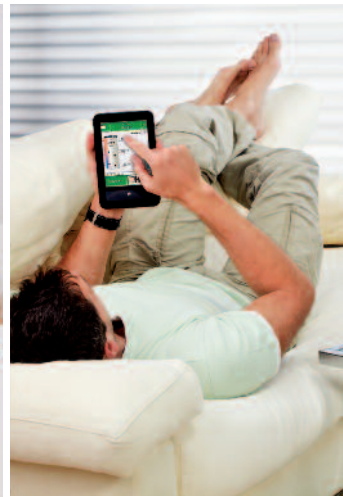


### HERZ Qualität

Die HERZ Konstrukteure stehen in ständigem Kontakt mit anerkannten Forschungseinrichtungen, um die ohnehin sehr hohen Standards laufend zu verbessern.



# Komfortables Heizen...



## Jahrzehntelange Erfahrung

- Eigene Entwicklung und Prüfzentrum
- Österreichische Qualität mit europaweitem Vertrieb
- Flächendeckendes Service
- ISO 9001 Zertifizierung
- FMEA geprüfte Kesselproduktion

## Die großen Vorteile des HERZ pelletstar:

- Höchster Wirkungsgrad
- Automatischer Heizbetrieb
- Vollautomatische Reinigung der Wärmetauscherflächen
- Vollautomatische Rostreinigung, dadurch ist höchster Komfort gegeben
- Stufenlose Regelung
- Optimale Betriebssicherheit
- Effiziente Wärmedämmung
- Kleinste Abmessungen und dadurch besonders geringer Platzbedarf erforderlich
- Automatische Pelletszufuhr durch verschiedene Austragungssysteme



### Holzpellets gemäß

- EN 14961-2: Eigenschaftsklasse A1
- Swisspellet, DINplus, ENplus oder ÖNORM M7135

# Einfach, modern und komfortabel mit der...



Mit der bedienerfreundlichen VGA-Farb-Touch-Display-Regelung können neben dem Kesselablauf auch Heizkreise, Boiler, Puffer und Solar angesteuert werden.

**T-CONTROL**

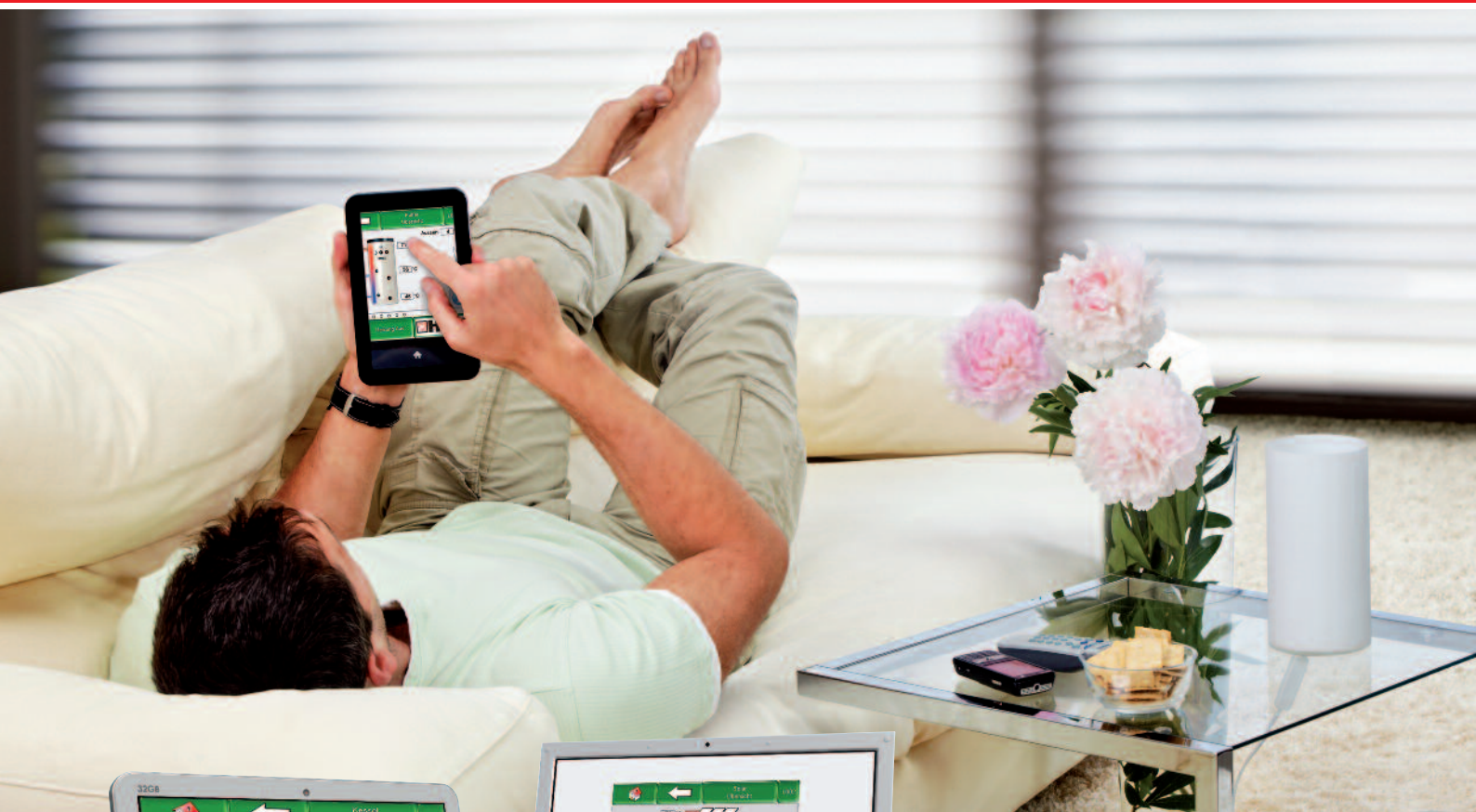
Zentrale Regelungseinheit für:

- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturenanhebung (Pumpe und Mischventil)
- Warmwasseraufbereitung
- geregelte Heizkreise (Pumpe und Mischventil)
- Solarkreisregelung
- Frostschutzüberwachung

Durch die komfortable Menüführung und den einfachen Bildschirmaufbau mit schematischer 3D-Darstellung sorgt das HERZ-Stück des Kessels für höchste Bedienerfreundlichkeit.

Die modulare Betriebsweise der T-CONTROL bietet Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen. Dadurch kann die zentrale Regelungseinheit Prozesse der Verbrennungsregelung (Lambdasondenregelung), Puffermanagement, Rücklauftemperaturenanhebung, Heizkreisregelung, Warmwasseraufbereitung, Solar und vieles mehr optimal aufeinander abstimmen und zusätzlich jederzeit erweitert oder verändert werden.

# ... zentralen Regelungseinheit T-CONTROL



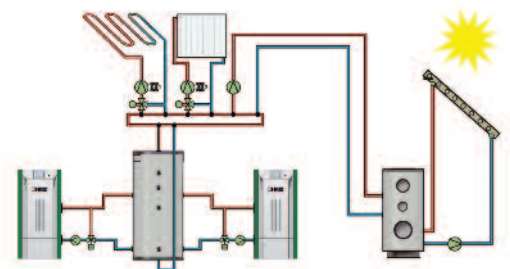
**T-CONTROL**

## Fernzugriff auf die Regelung mittels VNC-Viewer

Als zusätzliches Extra bietet die T-CONTROL die Möglichkeit der Fernvisualisierung und Fernwartung via Smartphone, PC oder Tablet-PC. Die Bedienung erfolgt gleich wie bei der Touch-Regelung direkt am Kessel. Somit können Abläufe und Parameter jederzeit und von überall abgelesen und verändert werden.

## Weitere Vorteile der T-CONTROL:

- stromsparender Standby-Betrieb
- Empfang von Status- und Störmeldungen via e-Mail
- Datentransfer und Softwareupdates via USB-Stick
- Möglichkeit einer Modbus-Kommunikation
- übersichtliche Darstellung der Funktionen der unterschiedlichen Komponenten (Heizkreispumpe, Boilerladepumpe, Zirkulationspumpe, Mischventil, Umschaltventil, Stellmotoren usw.)



## Kaskadenbetrieb

Mit der HERZ T-CONTROL können bis zu 8 Kessel als Kaskade geschaltet werden, d.h. mehrere Kessel werden zusammengeschlossen, um eine höhere Leistung zu erzielen. Ein besonderer Vorteil der Kaskadenschaltung liegt in der effizienteren Ausnutzung der Kessel bei geringerer Wärmeabnahme (z.B. in der Übergangszeit).

# Vorteile und Details...



**T-CONTROL – die bedienfreundliche Regelung mit Touch-Display**

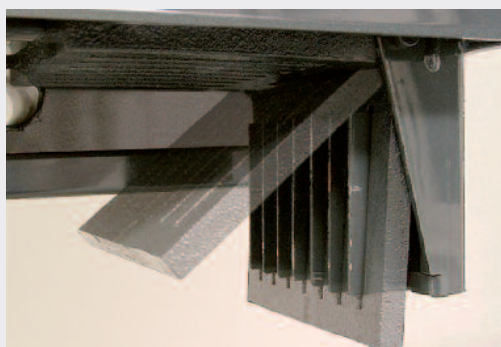
**Zentrale Regelungseinheit serienmäßig für:**

- Puffermanagement
  - Rücklauf Temperaturanhebung (Pumpe und Mischventil)
  - Warmwasseraufbereitung
  - geregelter Heizkreis (Pumpe und Mischventil)
  - Frostschutzüberwachung
- Einfacher Bildschirmaufbau und komfortable Menüführung.
  - Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen (weitere Heizkreise, Solarkreisregelung, 2. Puffer, usw.)



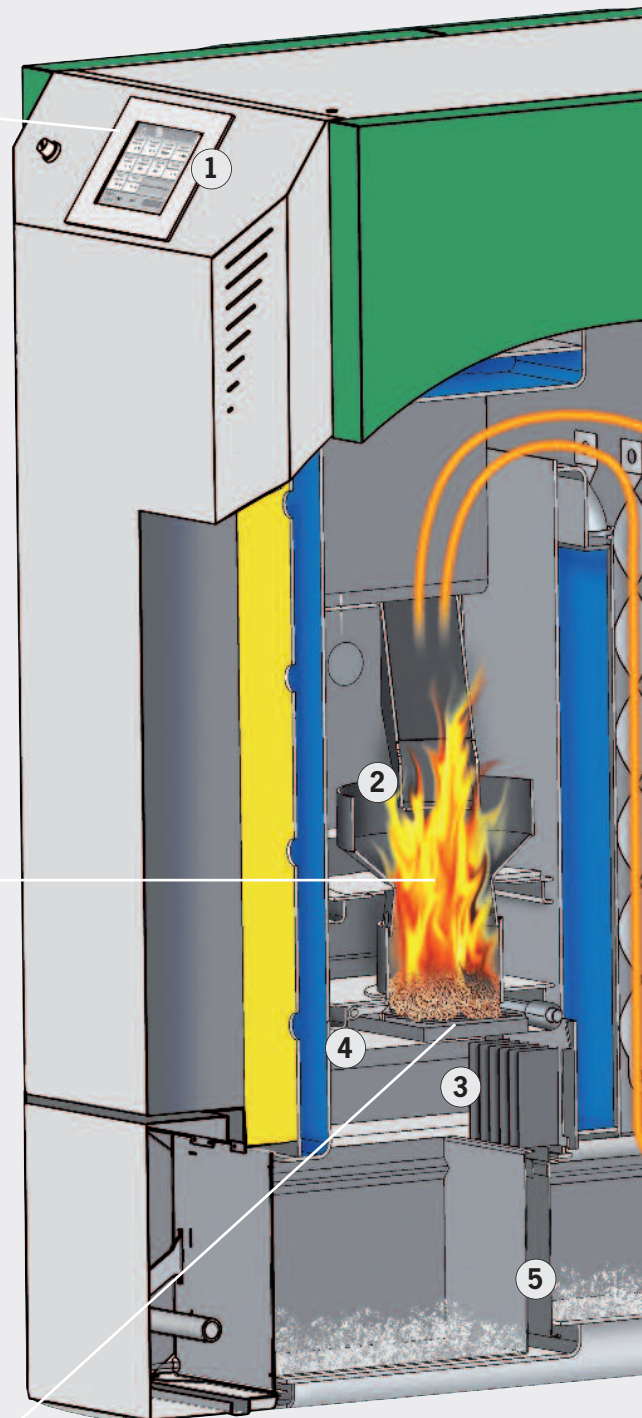
**Hochhitzebeständige Edelstahl-Brennkammer**

- Gefertigt aus hochtemperaturbeständigem Stahl – dadurch längstmögliche Lebensdauer

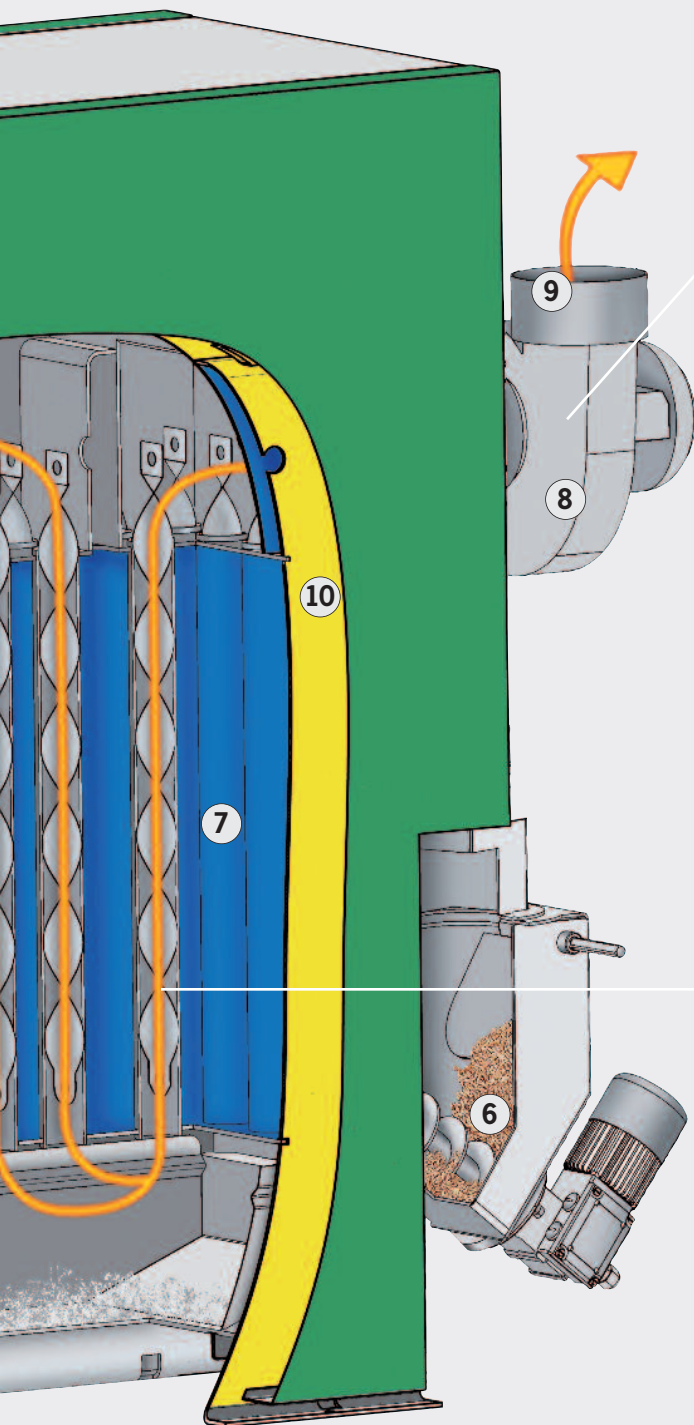


**Automatische Reinigung mittels Kipprost**

- Vollständige Reinigung des Rostes durch automatisches Kippen in eine Matrize. Kein händischer Arbeitsaufwand notwendig.
- Durch den sauberen Verbrennungsrast wird optimale Luftzuführung gewährleistet.
- Die im Brennraum anfallende Asche wird in die unterhalb liegende Aschenlade befördert. Der HERZ pelletstar ist je nach Brennstoffqualität mehrere Wochen wartungsfrei.



- 1 Regelung T-CONTROL**  
zentrale Regeleinheit
- 2 Hochhitzebeständige Edelstahl-Brennkammer**
- 3 Automatischer Kipprost**  
zur vollständigen Reinigung



## Energiesparende Verbrennung durch die Lambdasonde



- Durch die eingebaute Lambdasonde, welche permanent die Abgaswerte überwacht, werden immer perfekte Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erzielt.
- Die Lambdasonde steuert die Luftzuführung und erreicht somit immer sauberste Verbrennung auch im Teillastbetrieb.
- Die Ergebnisse sind geringer Brennstoffverbrauch und niedrigste Emissionswerte auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

## Automatische Reinigung des Wärmetauschers



- Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.
- Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch.
- Die integrierten, ausziehbaren Aschenladen ermöglichen eine einfache Entsorgung der Asche.

**4. automatische Zündung**  
mit Heißluftgebläse

**5. Verbrennungs- und  
Flugaschebehälter**  
einfach von vorne zugänglich,  
leichte Handhabung

**6. Zertifizierte Rückbrand-  
schutzeinrichtung (RSE)**

**7. Röhrenwärmetauscher**  
mit Turbulatoren und  
automatischer Reinigung

**8. Lambdasondenregelung**  
automatische Abgas- und  
Verbrennungsüberwachung

**9. Saugzugventilator**  
drehzahl geregelt und überwacht  
für höchste Betriebssicherheit

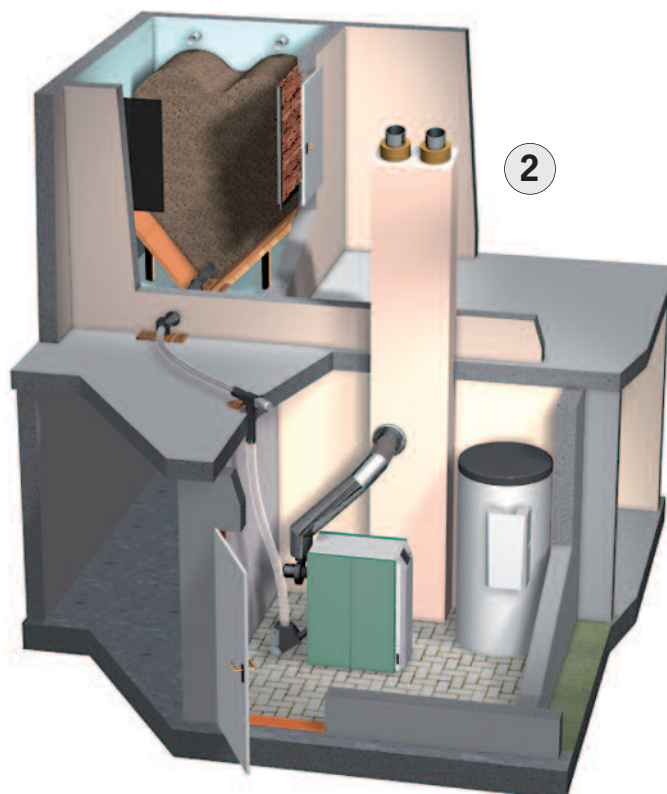
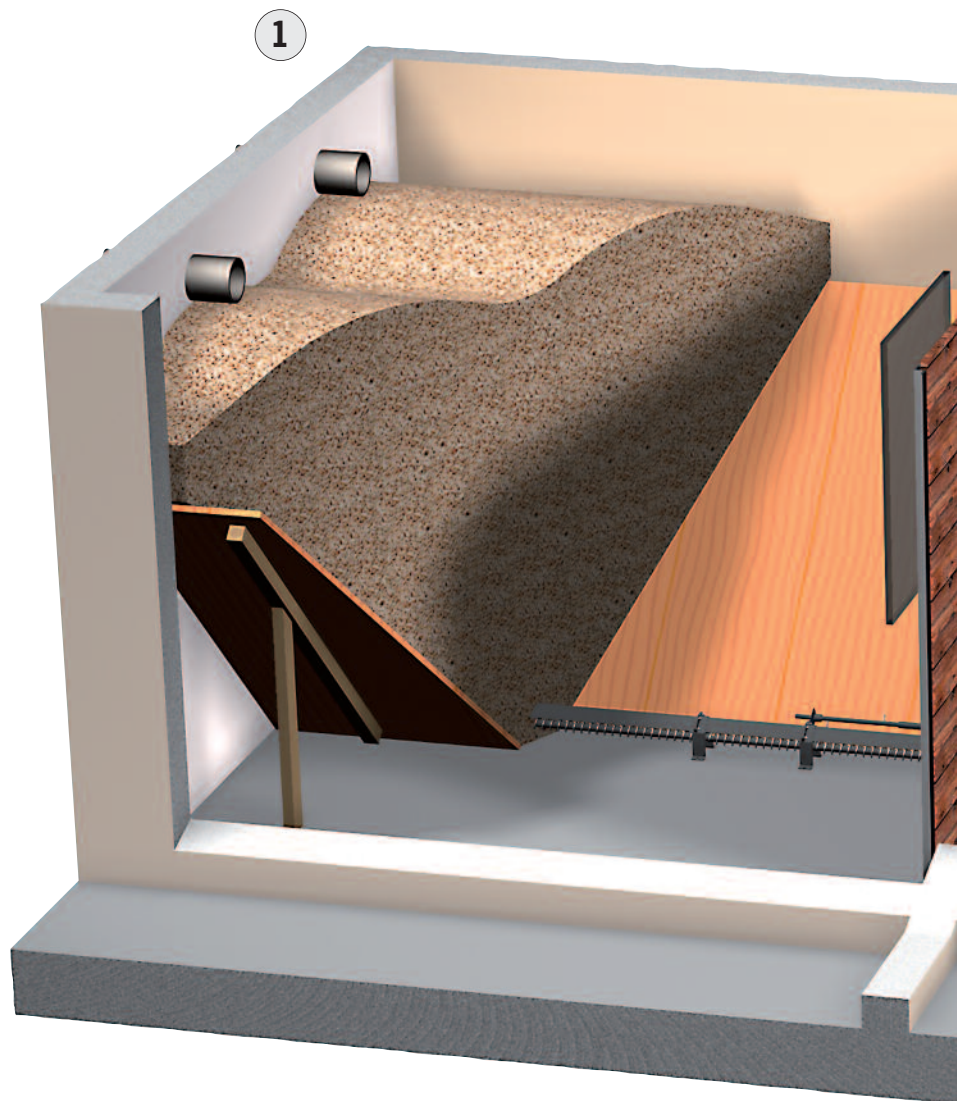
**10. Effiziente Wärmedämmung**  
für geringste Abstrahlverluste

# Austragungssysteme ...

Für jede Raum- und Platzsituation bietet HERZ eine Vielzahl von Möglichkeiten Pellets zu lagern und den Brennstoff mit verschiedensten Austragungssystemen zum Kessel zu befördern.

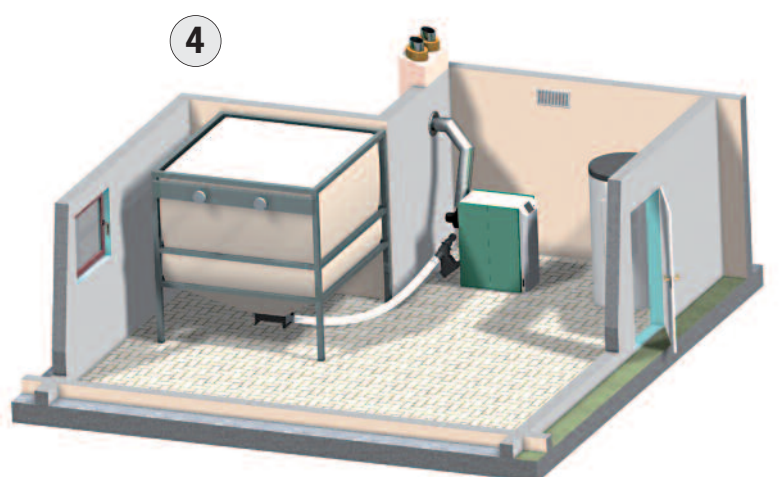
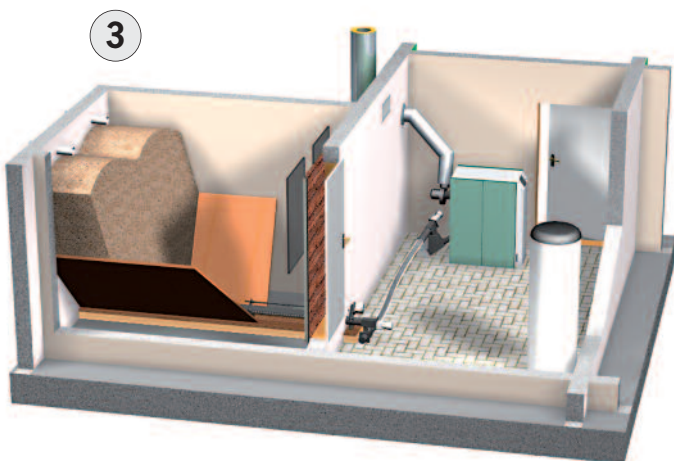
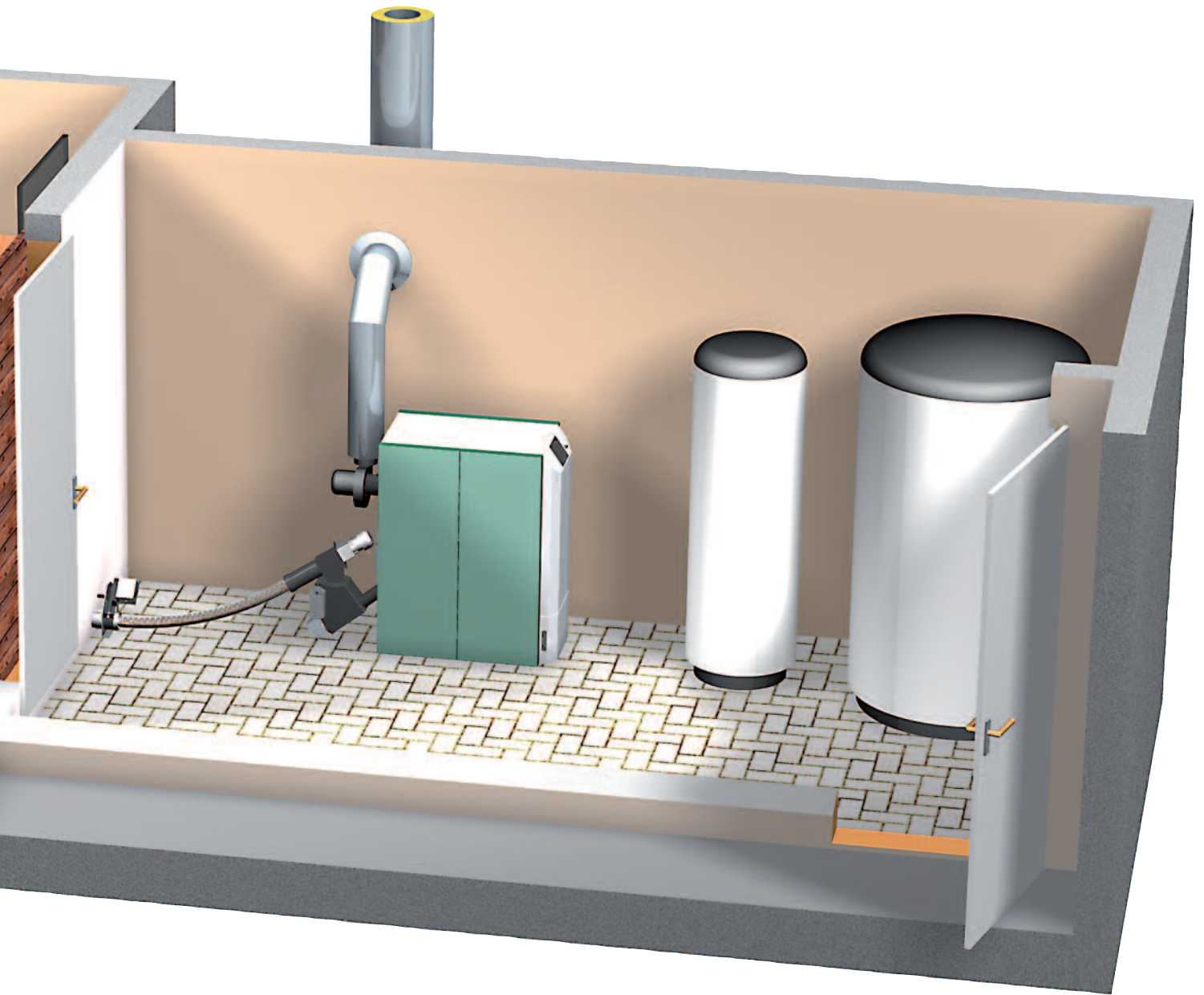
## Flexible Schneckenaustragung von HERZ

- 1 Die Raumaustragung mittels flexibler Austragungsschnecke ist ein einfaches und stromsparendes System mit optimaler Entleerung des Lagerraumes.
- 2 Der Lagerraum befindet sich eine Etage höher oder im Dachboden? Kein Problem mit der flexiblen Schneckenaustragung mit Fallsystem!
- 3 Raumaustragung mittels flexibler Austragungsschnecke und Übergabesystem (mit 2 flexiblen Schnecken): dadurch noch flexibler & für weitere Längen geeignet
- 4 Raumaustragung mittels flexibler Austragungsschnecke aus einem Sacksilo. Der Sacksilo kann direkt im Heizraum aufgestellt werden und bietet auch bei wenig Platz eine optimale Lösung.



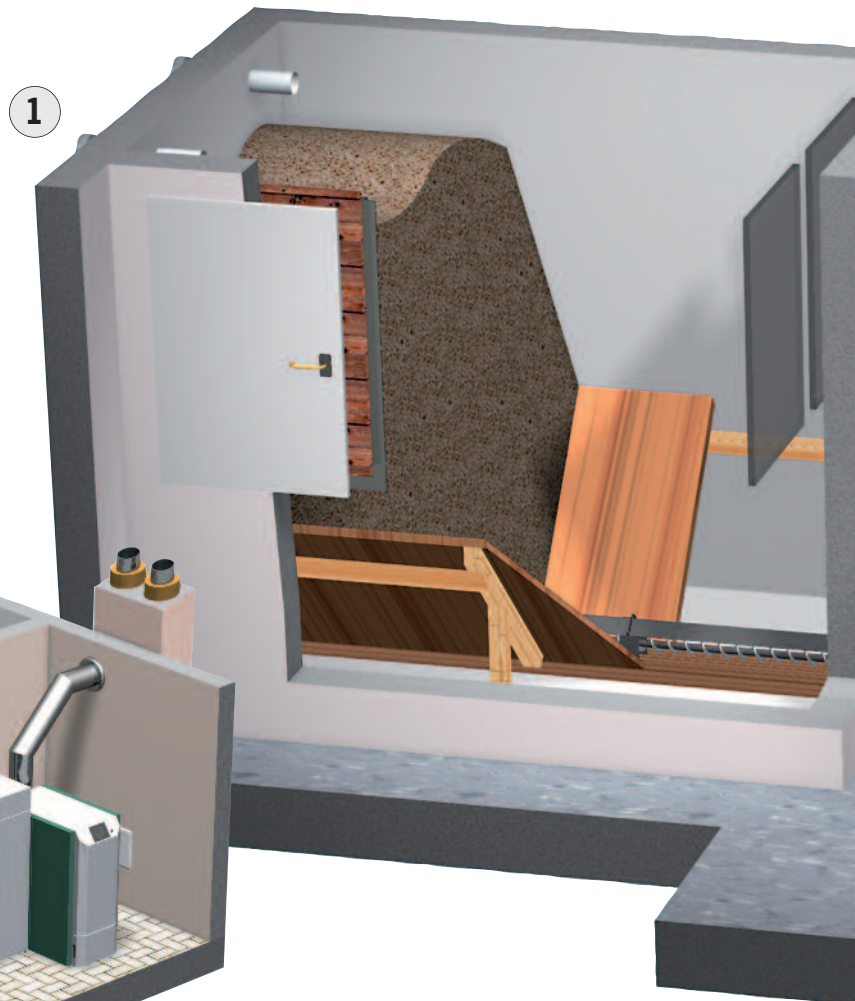
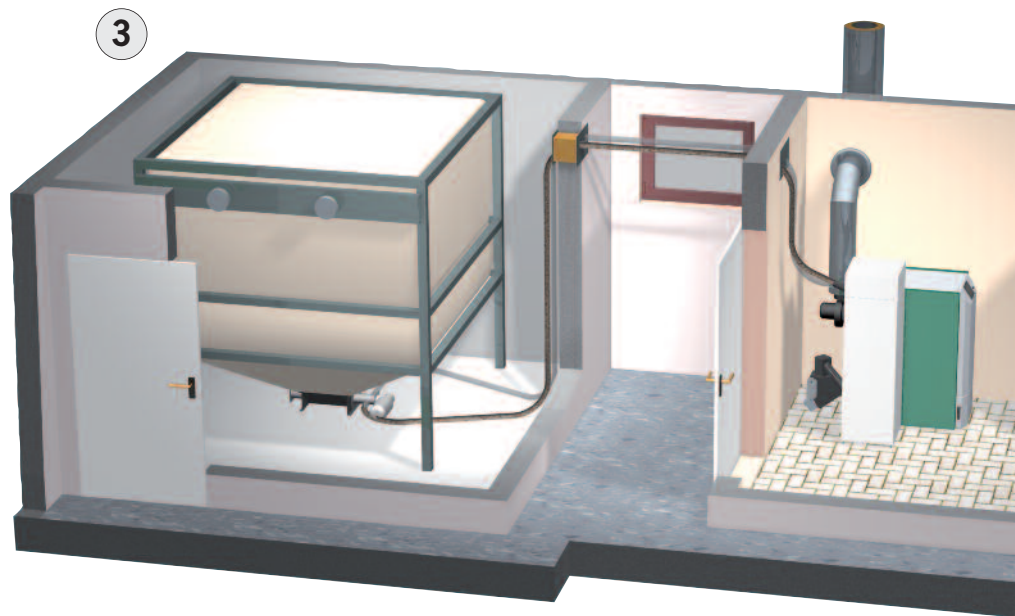


... mittels flexibler Schnecke

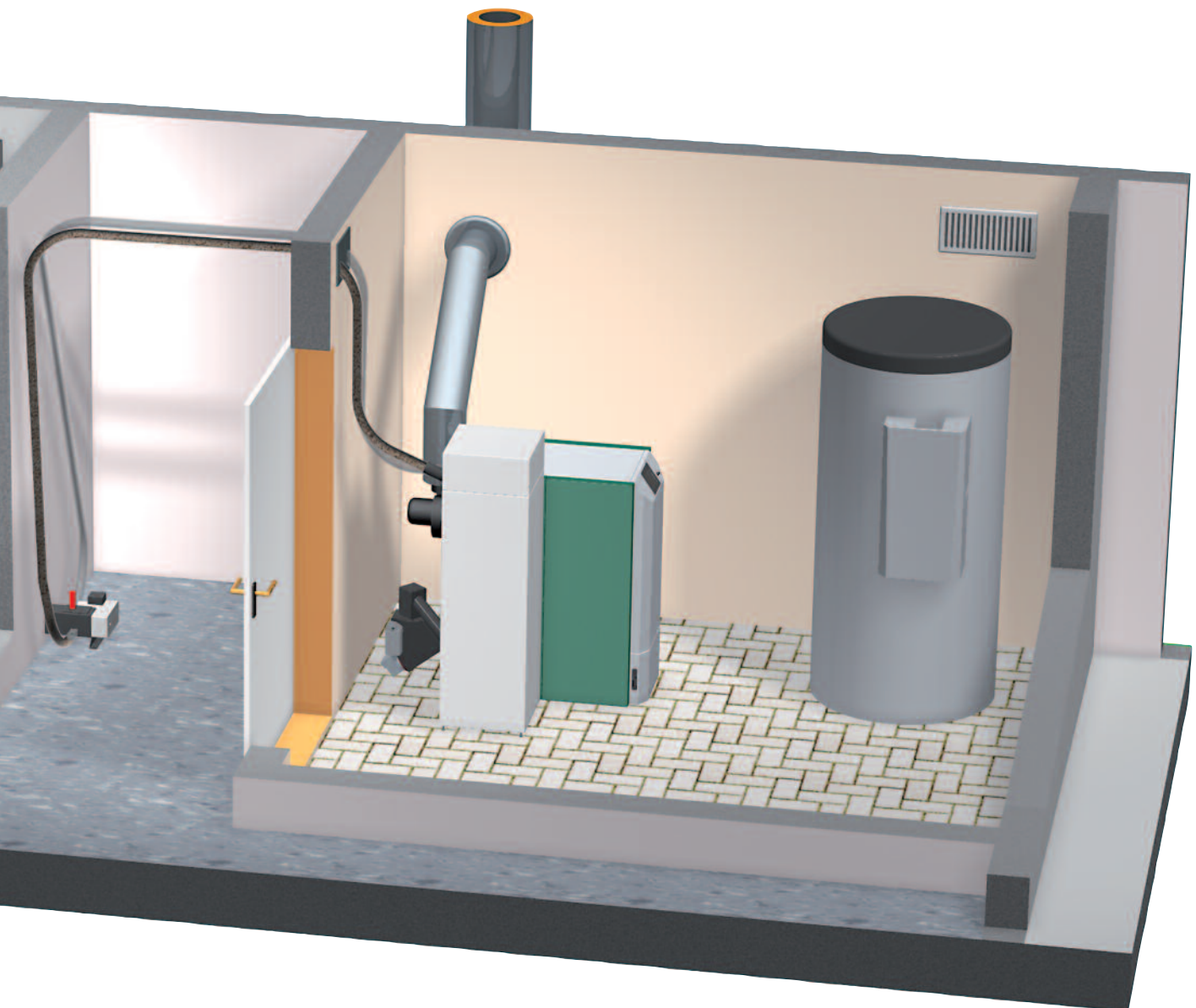
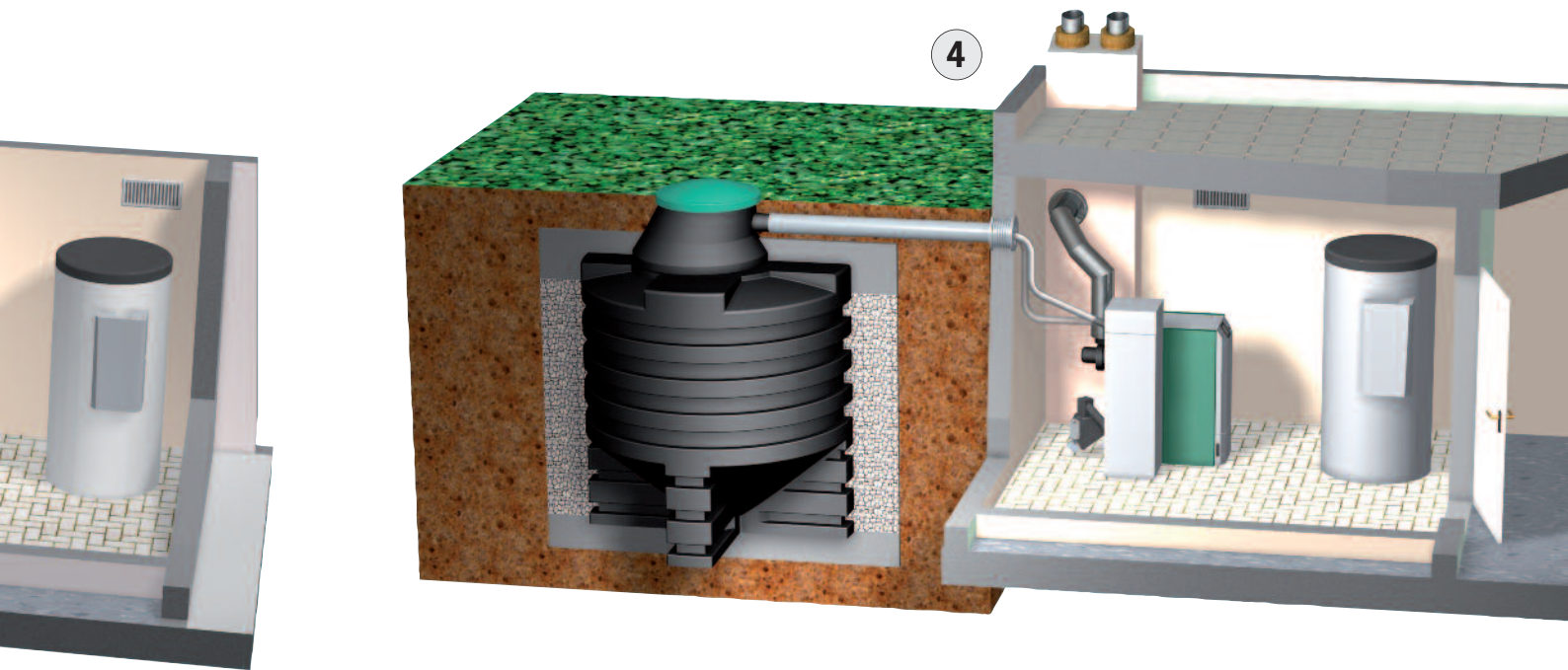


## Saugaustragung von HERZ für längere Entfernungen vom Lagerraum zum Kessel

- 1 Raumaustragung mittels modularer Austragungsschnecke in Kombination mit Absaugung: Optimale Entleerung des Lagerraumes und individuelle Positionierung des Kessels
- 2 4-Punktabsaugung  
Die Anordnung der 4 Absaugsonden ist individuell wählbar. Das System kann einfach installiert werden und ist eine an jeden Raum anpassbare, universelle Lösung.
- 3 Raumaustragung mittels Saugaustragung aus einem Sacksilo. Dieser besteht durch einfache & rasche Montage.
- 4 Raumaustragung mittels Saugaustragung aus einem Erdtank

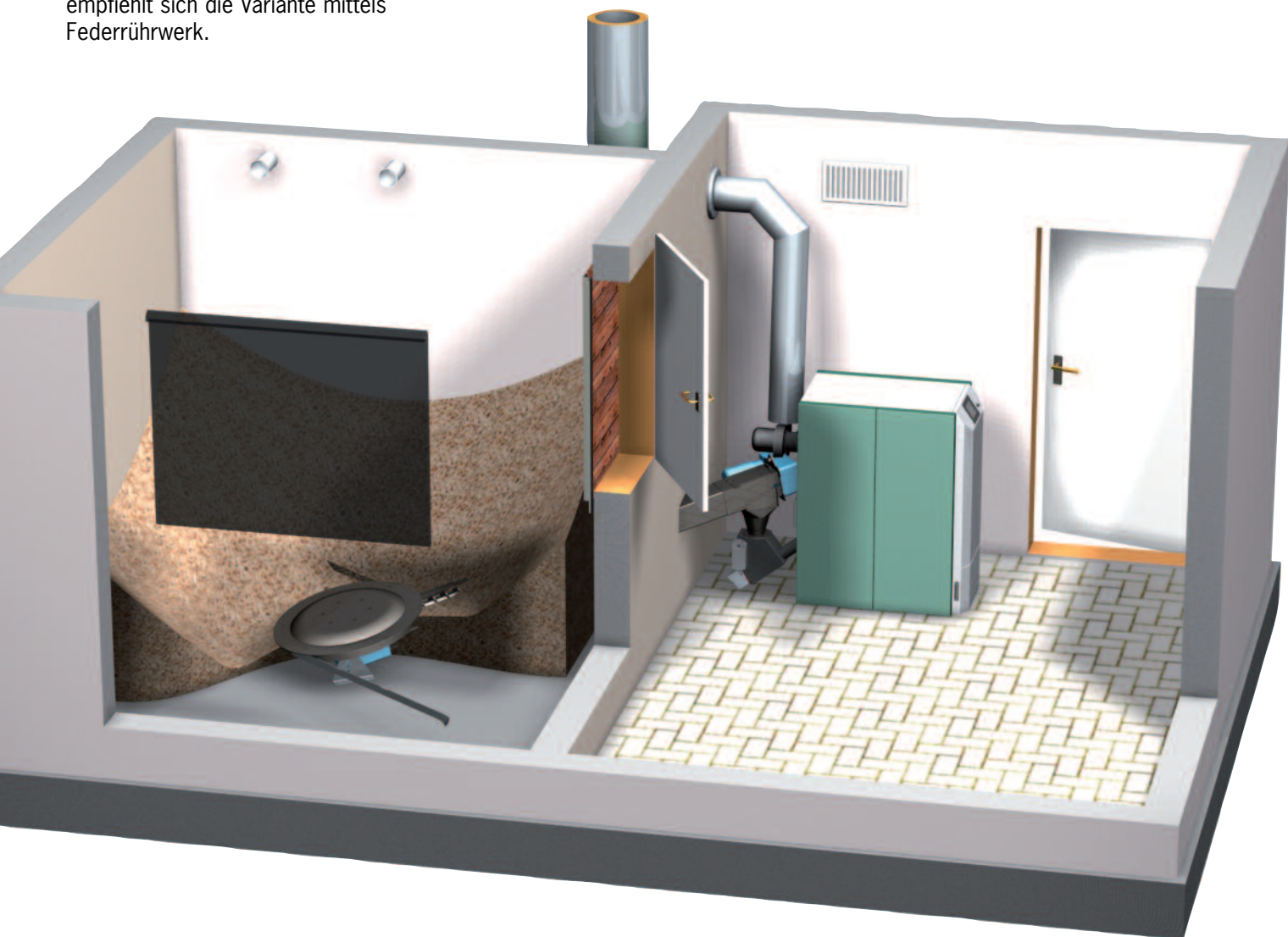


... mittels Saugaustragung

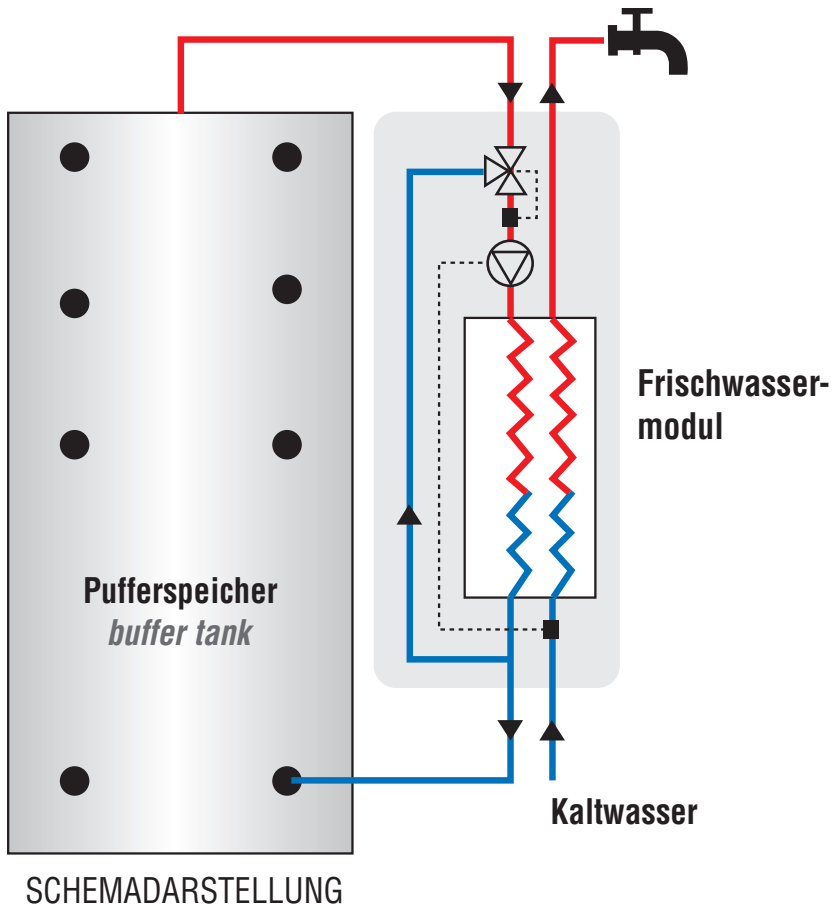


## Optimale Lagerraumausnutzung mittels Rührwerkaustragung

Für eine optimale Ausnutzung des Lagerraumes ohne Rutschschrägen empfiehlt sich die Variante mittels Federrührwerk.



# HERZ Frischwassermodul & Pufferspeicher



## Das HERZ Frischwassermodul

ist eine Warmwasserbereitungseinheit, die im Durchlaufprinzip funktioniert. Das heißt, dass das durchfließende Trinkwasser durch die Wärme im Pufferspeicher mithilfe eines Wärmtauschers auf die gewünschte Temperatur gebracht wird.

Das Frischwassermodul zeichnet sich durch seine kompakten Abmaße, geringe Druckverluste, niedrige Wasserinhalte und leicht zugängliche und übersichtliche Anschlüsse aus.

### Die Vorteile:

- Warmes Wasser – hygienisch & frisch
- Einfache Montage
- Platzsparende Bauweise

## Die sinnvolle Ergänzung zu Ihrer Pelletsanlage: HERZ-Pufferspeicher

Bei der Verwendung eines Pufferspeichers erfolgt die Energieerzeugung über einen längeren Zeitraum, somit wird die Anzahl der Kesselstarts verringert und der Wirkungsgrad der gesamten Anlage erhöht.

Der Pufferspeicher stellt gleichmäßige Wärmeabnahme der unterschiedlichen Heizkreise (z.B. Fußbodenheizung und Radiatoren) sicher und gewährleistet dadurch optimale Betriebsbedingungen.

# Möglichkeiten & Kombinationen



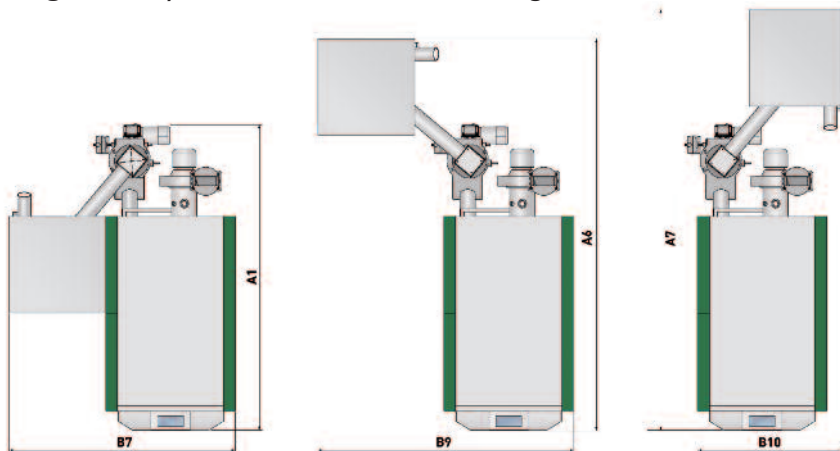
## Saugbehälter für die Raumaustragung mittels Saugsystem

Der pelletstar Saugbehälter ist in zwei Größen verfügbar:  
 - 86 Liter / 56 kg  
 - 109 Liter / 71 kg  
 wobei der Behälter mit 86 Liter beim pelletstar 10-30, und der Behälter mit 109 Liter beim pelletstar 10-60 eingesetzt werden kann.

## Vorratsbehälter für die händische Befüllung von Pellets

Will man auf die automatische Austragung aus einem Lagerraum verzichten, besteht die Möglichkeit zur händischen Befüllung des Vorratsbehälters. Der Vorratsbehälter ist in zwei Größen verfügbar:  
 - 165 Liter / 107 kg  
 - 195 Liter / 127 kg  
 wobei der Behälter mit 165 Liter beim pelletstar 10-30, und der Behälter mit 195 Liter beim pelletstar 10-60 eingesetzt werden kann.  
 Für noch höheren Komfort sorgt der große Vorratsbehälter mit einem Volumen von 400 Litern (260 kg) beim pelletstar 10-30 und 480 Litern (310 kg) beim pelletstar 45-60.

### Saugbehälter / Vorratsbehälter (Handbefüllung)



pelletstar 10-30 mit Saugbehälter 86 Liter oder Vorratsbehälter 165 Liter

pelletstar	10 / 20 / 30
<b>Abmaße (mm)</b>	
A1	1400
B7	1035
A6	1785
B9	1180
A7	1930
B10	660

### Vorratsbehälter groß (Handbefüllung)



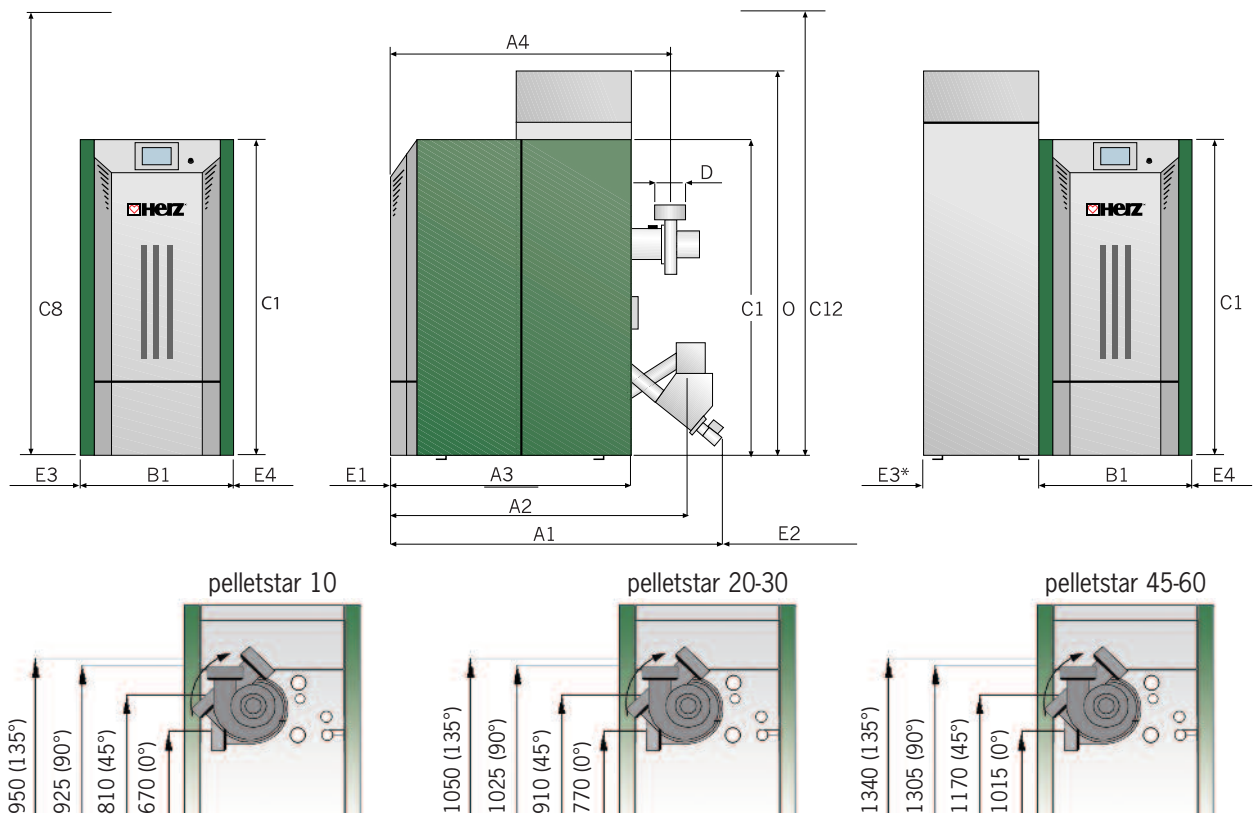
pelletstar 10-60 mit Saugbehälter 109 Liter oder Vorratsbehälter 195 Liter

pelletstar	10	20	30	45	60
A1	1400	1400	1400	1620	1620
B7	1035	1035	1035	1195	1195
A6	1785	1785	1785	2010	2010
B9	1240	1240	1240	1400	1400
A7	1990	1990	1990	2210	2210
B10	660	660	660	660	660

pelletstar 10-60 mit großem Vorratsbehälter

pelletstar	10	20	30	45	60
<b>Abmaße (mm)</b>					
P	1200	1200	1200	1365	1365
Q	1750	1750	1750	1825	1825
R	1150	1150	1150	1470	1470

# Abmessungen und technische Daten pelletstar 10-60



## pelletstar 10-60 Technische Änderungen vorbehalten!

Technische Daten		10	20	30	45	60
Leistungsbereich	kW	4,8-16	6,2-21	6,2-30	13,4-45	13,4-60
Kesselgewicht	kg	261	310	310	518	518
Feuerungstechnischer Wirkungsgrad $\eta_f$	%	>93	>94	>93	>95	>95
Zulässiger Betriebsdruck	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Max. zul. Vorlauftemperatur	°C	95	95	95	95	95
Wasserinhalt	ltr.	55	78	78	178	178
Abgasmassenstrom - Vollast	kg/s	0,0079	0,014	0,019	0,026	0,035
Abgasmassenstrom - Teillast	kg/s	0,0040	0,0053	0,0053	0,0094	0,0094

### Abmaße (mm)

A1 Länge Gesamt	1400	1400	1400	1620	1620
A2 Länge Mitte Übergabe	1235	1235	1235	1455	1455
A3 Länge Verkleidung	900	980	980	1140	1140
A4 Länge Mitte Rauchrohr	1065	1140	1140	1290	1290
B1 Breite	590	590	590	750	750
C1 Höhe	1130	1230	1230	1480	1480
C8 Minimale Raumhöhe	1500	1600	1600	2100	2100
D Rauchrohr - Durchmesser	130	130	130	150	150
E1 Mindestabstand Vorne	750	750	750	750	750
E2 Mindestabstand Hinten	500	500	500	600	600
E3 Mindestabstand Links (ohne Behälter)	750	750	750	750	750
E3* Mindestabstand Links (mit Behälter)	500	500	500	500	500
E4 Mindestabstand Rechts	150	150	150	150	150

pelletstar 10/20/30: Vorlaufanschluss 1" Rücklaufanschluss 1"  
 pelletstar 45/60: Vorlaufanschluss 6/4" Rücklaufanschluss 6/4"

### Behälterausführung: Abmaße (mm)

O Höhe bei Behälterausführung Saugbehälter 86 Liter	1510	1510	1510	-	-
O Höhe bei Behälterausführung Saugbehälter 109 Liter	1755	1755	1755	1755	1755
O Höhe bei Behälterausführung Vorratsbehälter 165 Liter	1350	1350	1350	-	-
O Höhe bei Behälterausführung Vorratsbehälter 195 Liter	1597	1597	1597	1597	1597
C12 Minimale Raumhöhe bei Behälterausführung Saugbehälter 86 Liter oder Vorratsbehälter 165 Liter	1800	1800	1800	-	-
C12 Minimale Raumhöhe bei Behälterausführung Saugbehälter 109 Liter oder Vorratsbehälter 195 Liter	2100	2100	2100	2100	2100
C12 Minimale Raumhöhe bei Behälterausführung Vorratsbehälter groß	1500	1600	1600	2100	2100

# HERZ Kundenorientiert...



- Beratung im Planungsstadium
- Planung der Energiezentrale und des Brennstofflagerraumes
- Planung der Raumaustragung nach Kundenwunsch und örtlicher Gegebenheit
- Planung der Anlage nach Kundenwunsch
- Flächendeckendes Service
- HERZ Schulungen:
  - für den Anlagenbetreiber
  - für Planer, technische Büros
  - für Installateure, Monteure
  - sowie laufende Schulungen des Wartungspersonals

## Werksvertretungen:

- BELGIEN
- BULGARIEN
- DÄNEMARK
- DEUTSCHLAND
- ESTLAND
- FINNLAND
- FRANKREICH
- GRIECHENLAND
- GROSSBRITANNIEN
- IRLAND
- ITALIEN
- KANADA
- KROATIEN
- LETTLAND
- LITAUEN
- LUXEMBURG
- NIEDERLANDE
- NORWEGEN
- ÖSTERREICH
- POLEN
- PORTUGAL
- RUMÄNIEN
- RUSSLAND
- SCHWEDEN
- SCHWEIZ
- SERBIEN
- SLOWAKEI
- SLOWENIEN
- SPANIEN
- SÜDTIROL
- TSCHECHISCHE REPUBLIK
- UKRAINE
- UNGARN



Ihr Partner:



HERZ Energietechnik GmbH  
 Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld  
 Österreich/Austria  
 Tel.: +43(0)3357/42840-0  
 Fax: +43(0)3357/42840-190  
 Mail: office-energie@herz.eu  
 Internet: www.herz.eu

HERZ Armaturen GmbH  
 Fabrikstraße 76, 71522 Backnang  
 Deutschland/Germany  
 Tel.: +49(0)7191/9021-0  
 Fax: +49(0)7191/9021-79  
 Mail: zentrale-bk@herz.eu  
 Internet: www.herz.eu



HERZ-Biomassekessel unterliegen die strengsten Emissionsvorschriften.

