

Inbetriebnahmeprotokoll



firestar 18 – 40 Lambda

Inbetriebnahmeprotokoll

Die Erstinbetriebnahme dieses Holzvergaser-Heizkessels darf nur durch einen Fachmann erfolgen, der von der Firma HERZ hierfür geschult und zertifiziert wurde.

- Protokoll ausfüllen
- Kopie des ausgefüllten Inbetriebnahmeprotokolls an den Betreiber aushändigen

Anlagendaten:

Auftragsnummer:					
Anlage:	<input type="checkbox"/> 18 (18kW)	<input type="checkbox"/> 18 (20kW)	<input type="checkbox"/> 20kW	<input type="checkbox"/> 30kW	<input type="checkbox"/> 40kW
Kesselnummer:					

Anlagenbetreiber

Name:		Postleitzahl:	
Straße:		Ort:	
Telefon:		E-Mail:	

Installationsfirma

Firmenname:		Postleitzahl:	
Straße:		Ort:	
Telefon:		E-Mail:	

Werkskundendienst

Name des Servicetechnikers:	
-----------------------------	--

Einweisung des Betreibers

	ja		ja
Betreiber in die Bedienung eingewiesen? <input checked="" type="checkbox"/> Wirkungsweise der gesamten Anlage, Funktion und Quittierung der Sicherheitseinrichtungen und Störungen	<input type="checkbox"/>	Betreiber in die Reinigung eingewiesen? <input checked="" type="checkbox"/> Rost, Nachschaltheizflächen etc.	<input type="checkbox"/>
Betreiber über Brennstoffe informiert?	<input type="checkbox"/>	Betreiber auf jährlichen Service durch Fachfirma hingewiesen?	<input type="checkbox"/>
Betreiber auf relevante und zu befolgende Richtlinien der TRVB H118 hingewiesen?	<input type="checkbox"/>		

Mit der Unterschrift des Anlagenbetreibers wird die Übergabe einer funktionsfähigen Anlage und die ordnungsgemäße Einschulung, d.h. der Anlagenbetreiber wurde mit der Bedienung der Feuerungsanlage vertraut gemacht und über die Wirkungsweise und Eigenkontrollen der technischen Sicherheitseinrichtungen unterrichtet, bestätigt.

Ort / Datum

Unterschrift Servicetechniker

Unterschrift Anlagenbetreiber

Heizkessel					
	ja	nein		ja	nein
Hydraulische Anschlüsse auf richtige Montage geprüft?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Thermische Ablaufsicherung löst bei Prüfung über manuelle Betätigung regelrecht aus?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Netzanschluss korrekt ausgeführt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Zuführung zur thermischen Ablaufsicherung nicht absperrbar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mindestabstände laut Montageanleitung eingehalten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Türen und Deckel schließen dicht?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zuluftöffnung, freier Querschnitt:	cm ²				

Für den hydraulischen Abgleich und für die Einstellung der Rücklaufpumpen ist die jeweilige Heizungsfachfirma verantwortlich.

Test: Parametermenü (P)				
Alle Parameter überprüfen. Änderungen dokumentieren.				
Parameter mit Bezeichnung	Einheit	Wertebereich	Einstellwert	
P02 Kesselmaxtemperatur	°C	85 – 90		
P03 Kesselsolltemperatur	°C	65 – 85		
P04 Abgastemperatur Nennlast	°C	103 – 250		
P05 Abgastemperatur Teillast	°C	100 – 250		
P06 Abgasmin.temp. Anheizen	°C	90 – 130		
P07 Max. Neuanlaufzeit	Minuten	1 – 30		
P08 Primärluftklappe Min.	%	20 – 50		
P09 O ₂ Sollwert	0,10%	50 – 80		
P10 Pufferdifferenz	K	3 – 12		
P11 Restwärmtemperatur	°C	30 – 75		
P12 Rücklauf Solltemperatur	°C	60 – 75		
P13 Mischerlaufzeit	Sekunden	30 – 300		
P14 KP (Proportionalanteil)	–	50 – 250		
P15 KD (Differenzialanteil)	–	50 – 250		
P16 T-Tot (Totzeit)	Sekunden	5 – 50		
P18 Kesseltype	Typ	–		
P21 Kontrast	–	50 – 190		
P22 Saugzugimpulse	–	0 – 12		

Aggregate-Test Ausgänge (A)	
Durchgeführt	<input type="checkbox"/>

Aggregate-Test Eingänge (E)	
Durchgeführt	<input type="checkbox"/>

Anlagenaufbau				
Hydraulischer Aufbau der Heizungsanlage				
Anlagenhydraulik nach Vorgabe HERZ:	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Abweichungen:	
Pufferspeicher				
Anzahl der Pufferspeicher		Gesamtvolumen des Pufferspeichers		
Verschaltung Pufferspeicher	<input type="checkbox"/> Parallel	<input type="checkbox"/> Seriell	<input type="checkbox"/> Tichelmann	<input type="checkbox"/> Sonderverschal.
Rücklaufanhebung Typ:	<input type="checkbox"/> Motorisch	<input type="checkbox"/> Thermisch	<input type="checkbox"/> HERZ	
			<input type="checkbox"/> Sondertyp:	
Rücklaufanhebung Dimension:				
Spreizung Vor- / Rücklauf (soll 5 – 15 K) ¹⁾				
Pumpenstellung (Stufe):		Pufferspeicherladepumpe Typ:		
Weitere Wärmeerzeuger				
Kesseltyp:	<input type="checkbox"/> Öl	<input type="checkbox"/> Gas	<input type="checkbox"/> Festbrennstoff	<input type="checkbox"/> Sonstiger
Leistung Kessel:				
Solaranlage	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein	Größe Solar	m ²
Wärmeverteilung				
Anzahl Heizkreise:		Heizkreise gemischt?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
<i>Für Heizkreise:</i>				
Pumpentype (Bezeichnung):		Pumpenstufe:		
Pumpentype (Bezeichnung):		Pumpenstufe:		
Pumpentype (Bezeichnung):		Pumpenstufe:		
Pumpentype (Bezeichnung):		Pumpenstufe:		
Pumpentype (Bezeichnung):		Pumpenstufe:		
Warmwasserbereitung:	<input type="checkbox"/> Boiler	Liter	<input type="checkbox"/> Frischwassermodul	Liter/min

¹⁾ Bei Status 4 → Kesselmintemp. 75°C

Abgasanlage				
Wurde das Vorliegen von Schornsteinberechnung nach EN 13384, Eignung für feste Brennstoffe, wirksame Kaminhöhe und FU-Bauweise bestätigt?	ja	nein		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	ja	nein		
Zugregler eingebaut?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Einbauort Zugregler im Schornstein?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Anderer Einbauort Zugregler:	
Einstellung Zugregler auf max. 20 Pa (im Betrieb)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Gemessener Förderdruck (im Betrieb)	
Zugregler Durchmesser:	mm			
Rauchrohrleitung steigend?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rauchrohr isoliert?	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Länge Rauchrohr:	m		Formstücke im Rauchrohr (Anzahl)	
Mehrfachbelegung der Abgasanlage?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Verriegelung durch ATW funktioniert?	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Emissionsmessung¹⁾				
Kesselwassertemperatur:		°C		
Restsauerstoff O ₂ :		%		
CO:		mg/Nm ³ bei 13% O ₂		ppm
NO _x :		mg/Nm ³ bei 13% O ₂		ppm
Abgastemperatur:		°C		
Wirkungsgrad η:				

¹⁾ Bei Status 4 → Kesseltemp. 75°C

Bemerkungen:

Österreich/Austria

Herz Energietechnik GmbH

Herzstraße 1

7423 Pinkafeld

☎ +43 (3357) / 42 84 0 – 840

☎ +43 (3357) / 42 84 0 – 190

✉ office-energie@herz.eu

Deutschland/Germany

Herz Armaturen GmbH

Fabrikstraße 76

D-71522 Backnang

☎ +49 (7191) 9021 – 0

☎ +49 (7191) 9021 – 79

✉ verkauf@herz-armaturen.de

