

HERZ Chaudières aux Pellets Gamme H/HE 69-105



pelletstar
-H/HE **69-105**

ETAS \geq 83 %
Emissions de poussières à 6% O₂ :
pelletstar-H 69 - 105: 22,71 mg/Nm³
pelletstar-HE 69 - 105 : 5,34 mg/Nm³

La compétence fait notre succès...

Le groupe HERZ en quelques chiffres :

- 50 sociétés
- Siège en Autriche
- Recherche & développement en Autriche
- Capitaux privés autrichiens
- 3.500 employés dans plus de 100 pays
- 44 sites de production



La société Herz Armaturen GmbH

Fondée en 1896, HERZ est présent sur le marché du chauffage depuis plus de 125 ans. Avec 44 sites dans 12 pays européens et plus de 3.500 collaborateurs en Autriche et à l'étranger, HERZ Armaturen Ges.m.b.H est le seul fabricant autrichien et l'un des plus importants fabricants internationaux de produits pour l'ensemble du secteur du chauffage et des installations.

HERZ Energietechnik GmbH

La branche HERZ «Energie et technique» emploie plus de 200 collaborateurs entre la production et la distribution. Les sites de Pinkafeld/Burgenland et de Sebersdorf/Steiermark abritent une production ultra moderne ainsi qu'un centre d'essais pour les produits innovants. Ainsi, les coopérations entre la recherche et les centres de formation peuvent s'intensifier. Au fil des années, HERZ s'est établi comme un véritable spécialiste des systèmes de chauffage aux énergies renouvelables. L'accent est mis sur des systèmes de chauffage modernes, économiques et écologiques, offrant un maximum de confort et de facilité d'utilisation.

BINDER Energietechnik Ges.m.b.H - Bärnbach

Depuis plus de 30 ans, le site de Bärnbach, dans l'ouest de la Styrie, produit des installations de combustion de biomasse pour l'industrie et l'artisanat. Le site, qui dispose d'une surface de production et de stockage totale de 5 070 m², fabrique chaque année plus de 100 grandes installations et installations industrielles jusqu'à 20 000 kW. L'équipe du service après-vente de Bärnbach en Autriche assure un support technique exemplaire pour la maintenance, le dépannage et l'entretien qui sont réalisés par les différents partenaires locaux à travers le monde. Elle est assistée par 13 agences de service et de distribution situées dans 11 pays à travers le monde.

HERZ pour l'environnement

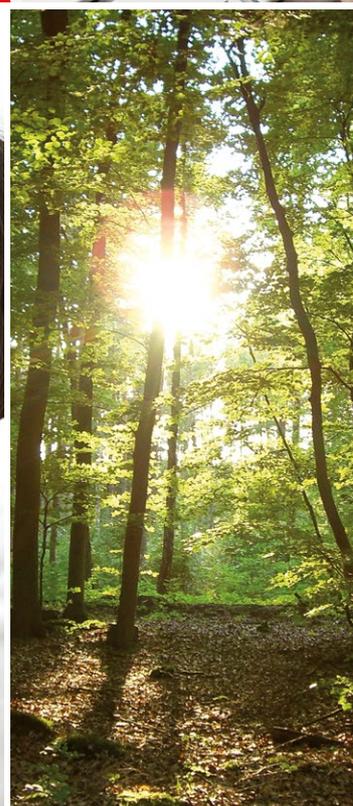
Toutes les installations de chauffage HERZ respectent largement les normes d'émissions les plus sévères. De nombreux labels de qualité internationaux peuvent en témoigner dans le monde.

La qualité HERZ

Les ingénieurs HERZ sont en contact permanent avec les organismes de tests et de recherche les plus pointus dans le but d'améliorer en permanence le niveau haut de gamme des produits.



Chauffer confortablement avec la technique la plus moderne de HERZ



Des dizaines d'années d'expérience

- Centre d'essais et innovations intégré à l'usine
- Qualité autrichienne distribuée à travers le monde entier
- SAV, entretien/maintenance générale
- Certification ISO 9001
- Production de chaudières contrôlée par FMEA

Avantages & équipement de la gamme HERZ pelletstar -H/HE

	-H 69-105	-HE 69-105
• T-Control - La régulation connectée avec écran tactile	✓	✓
• Electrofiltre intégré	✓	✓
• Rendement élevé / rendement saisonnier : > 83%	✓	✓
• Allumage automatique et mode de chauffage automatique	✓	✓
• Nettoyage entièrement automatique des surfaces de l'échangeur	✓	✓
• Nettoyage entièrement automatique du brûleur grâce à une grille basculante sur matrice	✓	✓
• Conception modulaire	✓	✓
• Système extraction par aspiration	✓	✓
• Système extraction par vis	✓	✓
• Système réservoir à remplissage manuel	✓	✓
• Alimentation automatique des Pellets grâce à différents systèmes d'extraction de silo	✓	✓
• Réservoir d'aspiration externe DIRECT pour un meilleur confort de chauffage	✓	✓

Combustible

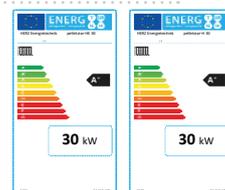


Pellets de bois (Ø 6mm) selon

- EN ISO 17225-2 : classe de qualité A1
- ENplus, DINplus ou Swissspellet

Classe d'efficacité énergétique

Chaudière biomasse **A+**
Chaudière biomasse avec système de régulation intégré **A++**



Simple, moderne et confortable avec



La régulation connectée à écran tactile couleur T-Control, facile à utiliser, permet de gérer non seulement la régulation de la combustion, mais aussi les circuits de chauffage, le chauffe-eau, le ballon accumulateur et le solaire.

T-CONTROL

L'unité de régulation centralisée pour :

- Régulation de la combustion
- Régulation par sonde Lambda (gère les apports en air de combustion et en combustible)
- Gestion accumulateur
- Production d'eau chaude (via un réservoir d'eau chaude ou un accumulateur avec module d'eau fraîche)
- Maintien de température de retour chaudière (pompe et vanne de mélange)
- Groupes de chauffage régulés (pompes et vannes de mélange)
- Installation solaire (également avec PWM)
- Contrôle antigel



Grâce à une navigation intuitive dans les différents menus et à une représentation schématique 3D affichée clairement sur l'écran, l'automate de la chaudière propose une utilisation très conviviale et parfaitement intuitive.

La conception modulaire de la régulation T-Control offre des possibilités d'extension jusqu'à 30 modules. L'unité de régulation centrale peut ainsi gérer de manière optimale le processus de régulation de la combustion (régulation par sonde lambda), la gestion de l'accumulateur, le maintien de température de retour, la régulation des groupes de chauffage, la production d'eau chaude sanitaire et le solaire thermique. Il est également possible d'étendre, de rajouter ou modifier l'installation par la suite.

Autres avantages de la T-Control :

- Mode veille économe en énergie
- Transmission des messages d'état et de panne par e-mail
- Transfert des données et mise à jour du programme par clé USB
- Interface de communication Modbus intégrée (TCP)
- Représentation claire du fonctionnement des différents composants (pompe chauffage, pompe de charge chaudière/ECS, pompe de circulation, vanne de mélange, vanne sectorielle, servomoteurs, etc...)

... l'unité de régulation centralisée T-Control



Accès distant grâce à myHERZ - La régulation du chauffage rapidement où que vous soyez.

En complément, la régulation T-Control offre des possibilités de télésurveillance et de télémaintenance via Smartphone, PC ou tablette. La manipulation s'effectue exactement de la même manière qu'en direct sur la régulation tactile de la chaudière. Il est ainsi possible de visualiser et de modifier le fonctionnement ou les paramètres de n'importe où.

L'accès à distance est disponible sur www.myherz.at

Fonctionnement en cascade

Avec la régulation HERZ T-Control, il est possible de gérer jusqu'à 8 chaudières en cascade. L'association de plusieurs chaudières permet d'obtenir un rendement plus élevé. L'avantage des chaudières en cascade : elles sont plus efficaces en cas de faible consommation de chaleur, ou dans les pics de consommation.



Avantages et détails ...



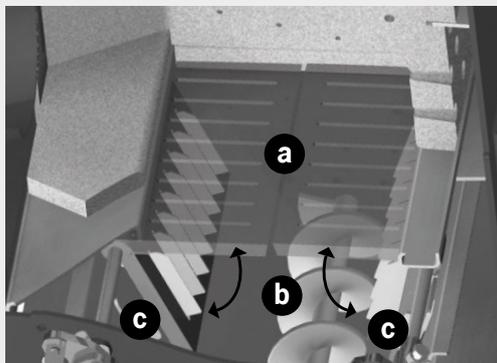
**T-Control - la
régulation
connectée avec
écran tactile**

- **Régulation centralisée permettant de gérer de série :**
 - Régulation de combustion
 - Module de gestion accumulateur
 - Régulation pour 1 groupe de chauffage mélangé, avec prise en compte des températures extérieures (sonde extérieure incluse)
 - Régulation de la préparation d'eau chaude (via le réservoir d'eau chaude ou l'accumulateur avec le module d'eau chaude instantanée)
 - Maintien de température de retour chaudière (pompe et vanne de mélange)
 - Régulation par sonde Lambda (gère les apports en air de combustion et en combustible)
 - Commande pour moteur de vanne pour une chauffe rapide des groupes de chauffe en fonctionnement avec accumulateur
- **Affichage clair et navigation intuitive**
- **Possibilités d'extension jusqu'à 30 modules :**
 - Groupes de chauffage régulés (pompe et vanne de mélange)
 - Gestion de groupe solaire
 - Gestion supplémentaire de l'accumulation



**Double écluse
rotative sur la
version avec
aspiration**

- La double écluse rotative permet, pour la version de chaudière avec réservoir d'aspiration externe DIRECT, d'aspirer pendant le fonctionnement.



**Nettoyage automatique
de la grille de
combustion grâce à la
double grille basculante**

- Le nettoyage automatique de la grille de combustion se fait en basculant la double grille contre une matrice.
- Grâce à la propreté de la grille de combustion, les apports en air sont garantis et optimisés.
- Les cendres produites dans la chambre de combustion sont déversées dans la vis de déchargement située en dessous et sont automatiquement transportées dans le bac à cendres extérieur situé à l'avant.

- a) Grille de combustion basculante fermée (en mode chauffage)
- b) La grille de combustion bascule vers le bas grâce à un entraînement motorisé
- c) La grille de combustion basculante appuie sur la matrice



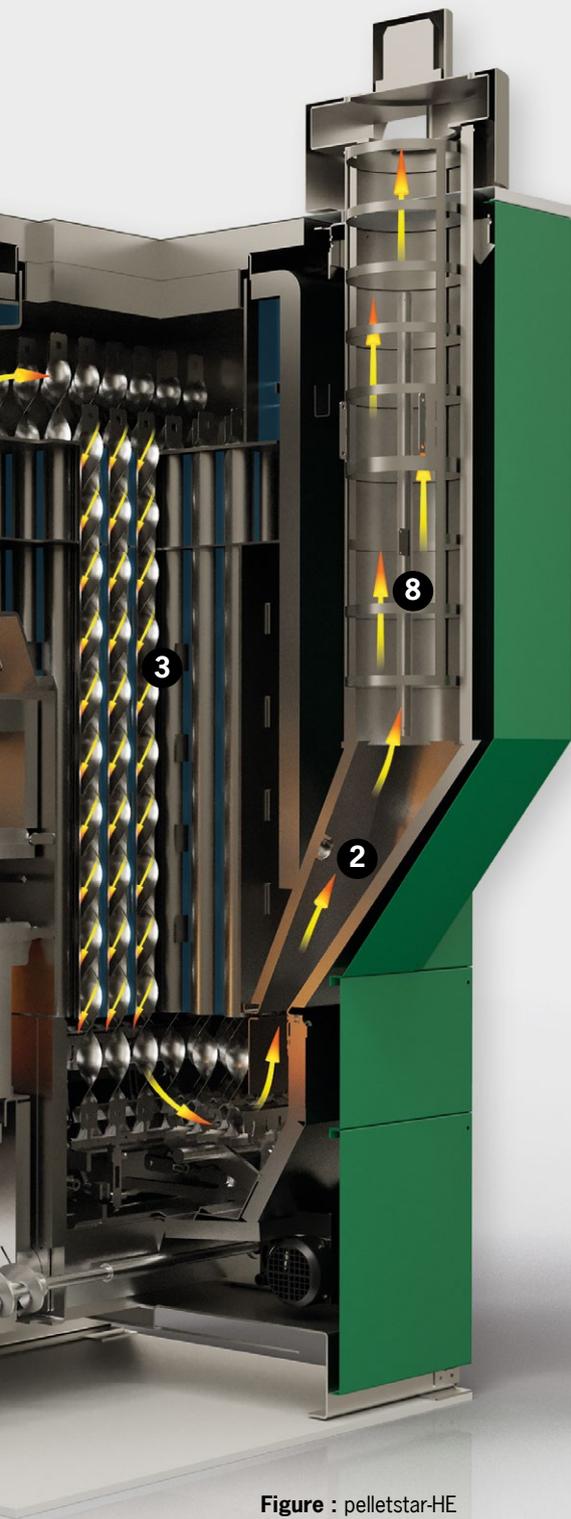


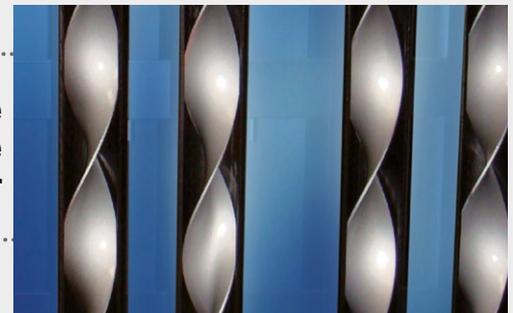
Figure : pelletstar-HE

Combustion économique et optimisée grâce à la sonde Lambda



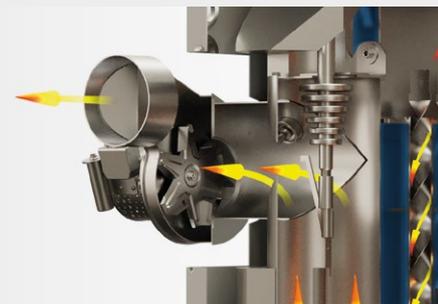
- Grâce à la sonde lambda intégrée qui contrôle en permanence les valeurs dans les fumées, les niveaux de combustion sont toujours parfaits et les normes d'émissions les plus sévères sont toujours respectées.
- La sonde lambda régule l'alimentation en air & en combustible et permet ainsi d'obtenir toujours la combustion la plus propre, même à puissance réduite.
- Il en résulte une diminution de la consommation en combustible et des valeurs d'émissions très faibles, quelle que soit la qualité du combustible.

Nettoyage automatique de l'échangeur



- Les surfaces de l'échangeur de chaleur sont automatiquement nettoyées par les turbulateurs intégrés même pendant le fonctionnement du chauffage. Elles sont ainsi maintenues propres sans travail manuel.
- Un rendement élevé permanent grâce aux surfaces d'échange propres permet aussi de limiter la consommation en combustible.

Electrofiltre intégré pour la pelletstar-HE



- L'électrofiltre intégré fonctionne selon le principe électrostatique. Dans ce cas, les particules de poussière fine s'écoulent avec les gaz d'échappement à travers le canal d'échappement.
- Une électrode à haute tension libère des électrons qui se déplacent vers la paroi sous l'effet de forces électrostatiques. Les particules de poussière fine sont alors chargées et se déplacent également vers les parois.
- La poussière fine s'accumule sur les parois et s'agglomère en gros flocons. Ces dépôts sont simplement éliminés lors du nettoyage automatique.

1. **Double grille basculante avec matrice**
2. **Régulation par sonde Lambda**
Contrôle automatique des fumées et de la combustion
3. **Nettoyage automatique de l'échangeur** grâce aux turbulateurs intégrés
4. **Allumage automatique**

5. **Chambre de combustion** réalisée en béton réfractaire résistant aux hautes températures (SiC) avec double grille basculante
6. **Bac à cendres externe avec compartiments séparés pour les cendres de combustion & les cendres volatiles** - pour la version avec électrofiltre, les cendres de l'électrofiltre sont également collectées

7. **2 vis de décentrage séparées** transportent la cendre dans un bac à cendres frontal
8. **Electrofiltre intégré** pour la pelletstar-HE (disposition possible à droite ou à gauche)
9. **Régulation T-Control**
l'unité de régulation centrale avec un écran tactile facile à utiliser

Systemes d'extractions Pellets entièrement automatiques

HERZ propose une multitude de possibilités pour stocker les Pellets et transporter le combustible vers la chaudière grâce à différents systèmes d'extraction.

Les extractions de silo : par vis flexible, par aspiration, dessileur rotatif ou vis sans fin, HERZ propose toujours une solution optimale pour toutes les chaufferies et situations.

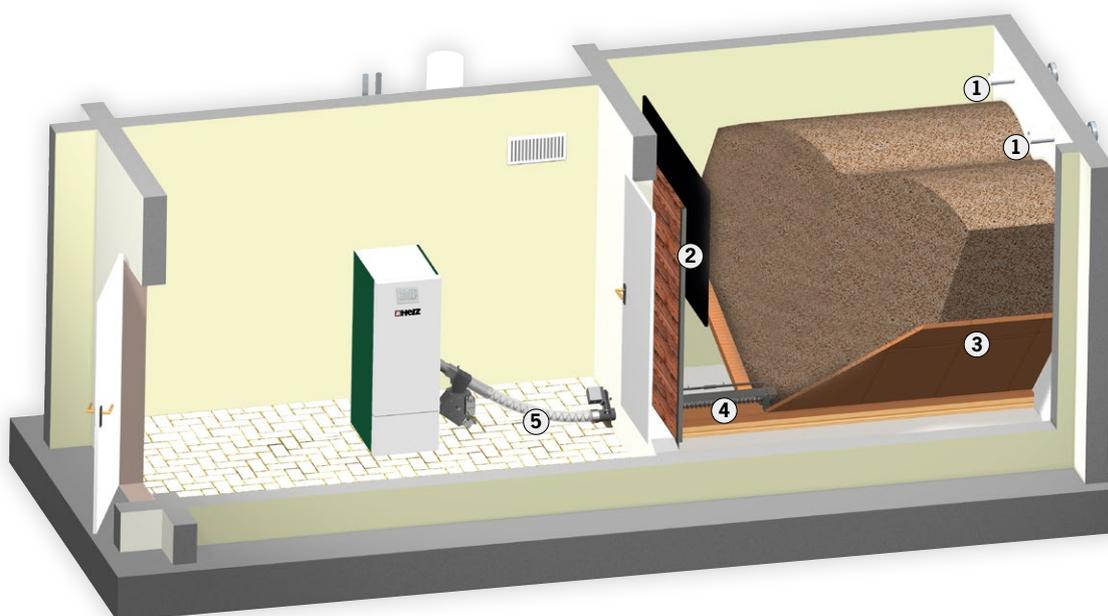
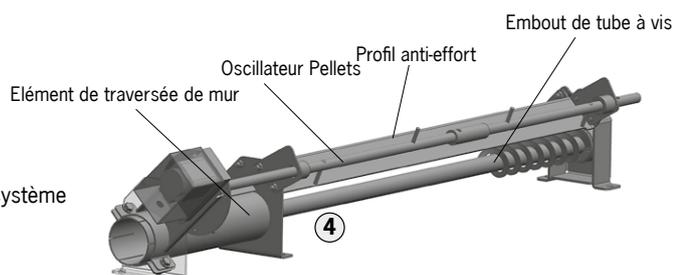
Si aucun local de stockage Pellets n'est disponible, un silo enterré à l'extérieur du bâtiment ou un silo géotextile peut être placé directement en chaufferie.

Extractions par vis flexibles

L'extraction de silo par vis flexible est un système simple et économe en électricité permettant de vider le silo de stockage de façon optimale.

Les avantages de l'extraction par vis flexible

- Peu coûteux à l'achat
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Convoyage en douceur des Pellets
- Rayon de pose de la vis flexible : min. 1,25 mètres
- Longueur de la vis : max. 9,5 mètres (pour des distances plus longues, il existe la possibilité d'un système de transfert vers une deuxième vis flexible)
- Hauteur de stockage maximale 4 mètres



1. Raccords de remplissage et d'évent

Les Pellets sont soufflés dans le silo de stockage au moyen de raccords de remplissage et d'évent. Un raccord de remplissage et un raccord d'évent sont au minimum nécessaires car l'aspiration des poussières et le remplissage se font parallèlement afin de contrôler idéalement la pression de remplissage utilisée.

2. Tapis défecteur

Un tapis défecteur est utilisé pour protéger les Pellets pendant l'injection et est installé en face des buses de remplissage et d'évent.

3. Planchers inclinés

Afin de vider complètement le silo, il est conseillé de construire des planchers inclinés.

4. Système de vis dans le silo

5. Vis flexible

La vis d'extraction flexible est composée d'une spirale permettant de transporter les Pellets à la chaudière en respectant leur qualité.

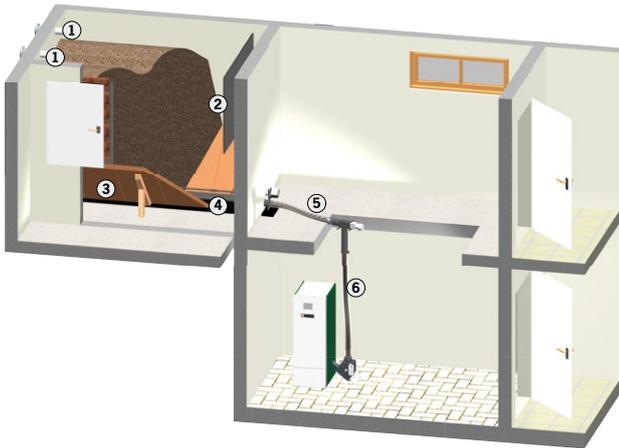
Système d'extraction par vis flexible

Extraction par vis flexible - Système par gravité

Le silo de stockage se trouve à l'étage ou au grenier ? Pas de problème avec l'extraction par vis flexible et son tube de chute par gravité

Système de chute directe

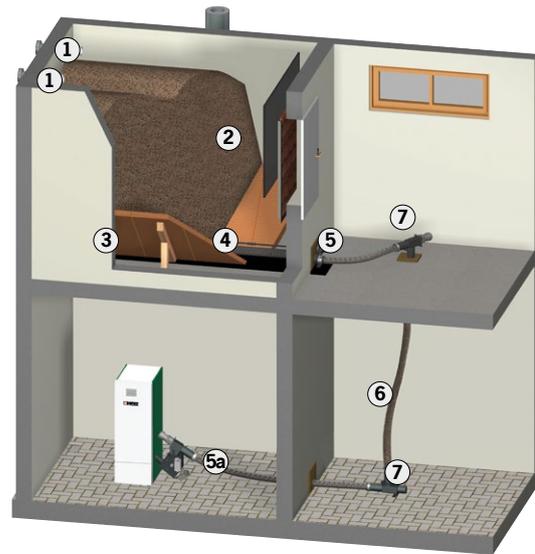
Les Pellets sont acheminés par le tube de chute jusqu'à la chaudière.



1. Raccords de remplissage et d'évent
2. Tapis déflecteur
3. Planchers inclinés
4. Système de vis dans le silo
5. Vis flexible
- 5a. Deuxième vis flexible
6. Tube de chute
7. Système de transfert :

Système de tube de chute avec transfert

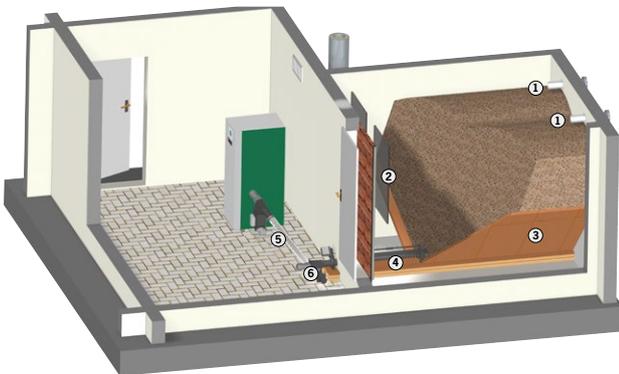
Les Pellets sont repris après le tube de chute et acheminés à la chaudière par une vis flexible supplémentaire. Par conséquent, il est possible d'obtenir encore plus de flexibilité car le système peut être adapté idéalement à la configuration du site.



Extraction par vis flexible - Système de transfert

Système de transfert FIXE :

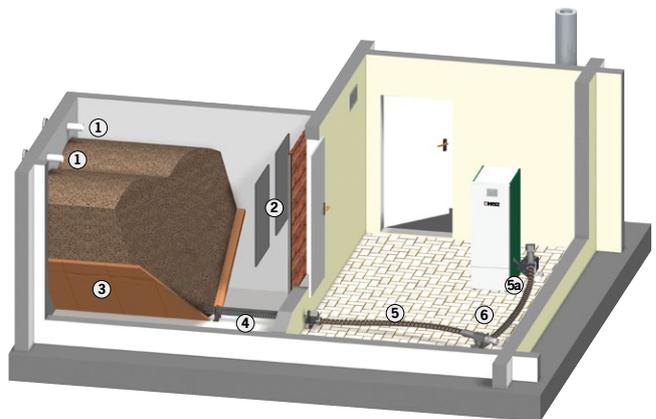
L'unité de transfert se situe immédiatement en sortie du silo de stockage.



1. Raccords de remplissage et d'évent
2. Tapis déflecteur
3. Planchers inclinés
4. Système de vis dans le silo
5. Vis flexible
- 5a. Deuxième vis flexible
6. Système de transfert

Système de transfert :

Le convoyage des Pellets est réalisé en sortie de silo par deux vis flexibles entre lesquelles se trouve une unité de transfert vers la chaudière. Cela permet d'être encore plus flexible et de réaliser des distances plus longues.



Systèmes de stockage HERZ

Système de silo textile



LES AVANTAGES EN DÉTAILS

Montage simple et rapide

Le silo textile peut être facilement & rapidement installé. Si le silo n'est toujours pas à sa place idéale après montage, il peut être déplacé sans problème.

Propre

Le textile spécial antistatique évite les dégagements de poussières en dehors du silo. Le remplissage et le fonctionnement se fait sans dégagement de poussières.

Stockage idéal des Pellets

Les Pellets sont protégés lors du remplissage par le tapis intégré au silo textile. En outre, le silo géotextile offre un environnement idéal pour un stockage respectant le combustible.

Positionnement personnalisé

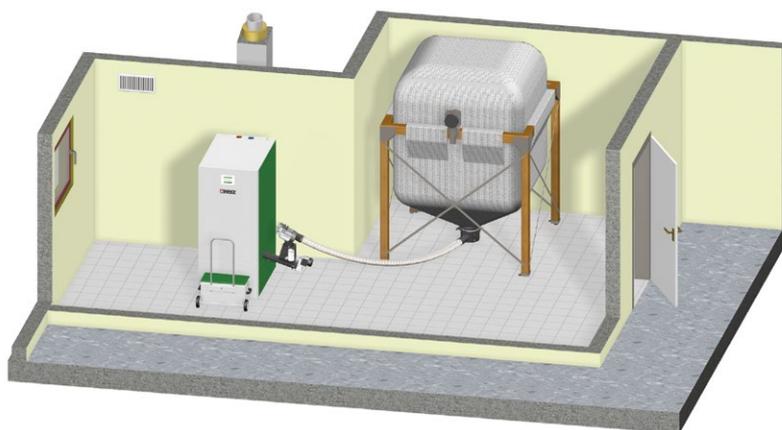
Le lieu de pose du silo peut être choisi au cas par cas. Grâce aux nombreux systèmes d'extractions Pellets possibles, HERZ propose une solution optimale pour chaque emplacement et configuration de local.

Convivial

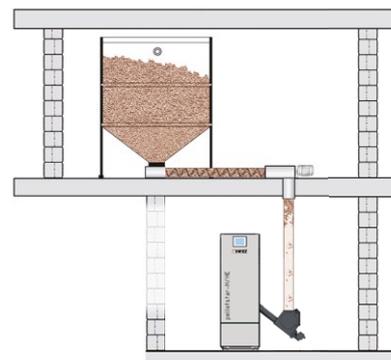
Le système prêt à l'emploi permet d'éviter des coûts de construction et d'installation élevés. De plus, le système permet de limiter les frais d'exploitation grâce au fonctionnement entièrement automatique & sans entretien.

Le silo textile HERZ est disponible en différentes grandeurs et capacités, de 1,1 à 13,8 m³. Si aucun local n'est dédié au stockage des Pellets, il existe la possibilité de prévoir un silo géotextile. Celui-ci peut être installé directement en chaufferie (selon les normes en vigueur).

Extraction du silo textile par vis flexible



Si le silo géotextile est installé à l'étage, les Pellets sont convoyés par une vis d'extraction flexible combinée à un système de tube de chute.



Réservoir d'aspiration DIRECT pour pelletstar-H/HE 69-105

Réservoir d'aspiration DIRECT pour l'aspiration durant le fonctionnement

En complément des systèmes d'extraction, HERZ propose une extraction par aspiration compacte pour la chaudière Pelletstar H/HE. Le réservoir d'aspiration DIRECT, d'une capacité de 125 litres ou 81 kilogrammes, est équipé d'une double écluse rotative et permet ainsi une aspiration pendant le fonctionnement.



Figure : Réservoir d'aspiration DIRECT combiné à une extraction par aspiration 8 points

Données techniques du réservoir d'aspiration DIRECT

Contenance	env. 125 litres / 81 kg de Pellets
Poids	80 kg
Dimensions (LxPxH)	500x540x1430 mm
Dimensions d'introduction	500x540x1430 mm
Espace libre au dessus	350 mm

1. Réservoir d'aspiration externe DIRECT

- Capacité : 125 litres / 81 kilogrammes de Pellets
- Disposition du réservoir possible à gauche et à droite
- Pour la version avec électrofiltre, le réservoir doit toujours être placé du côté opposé

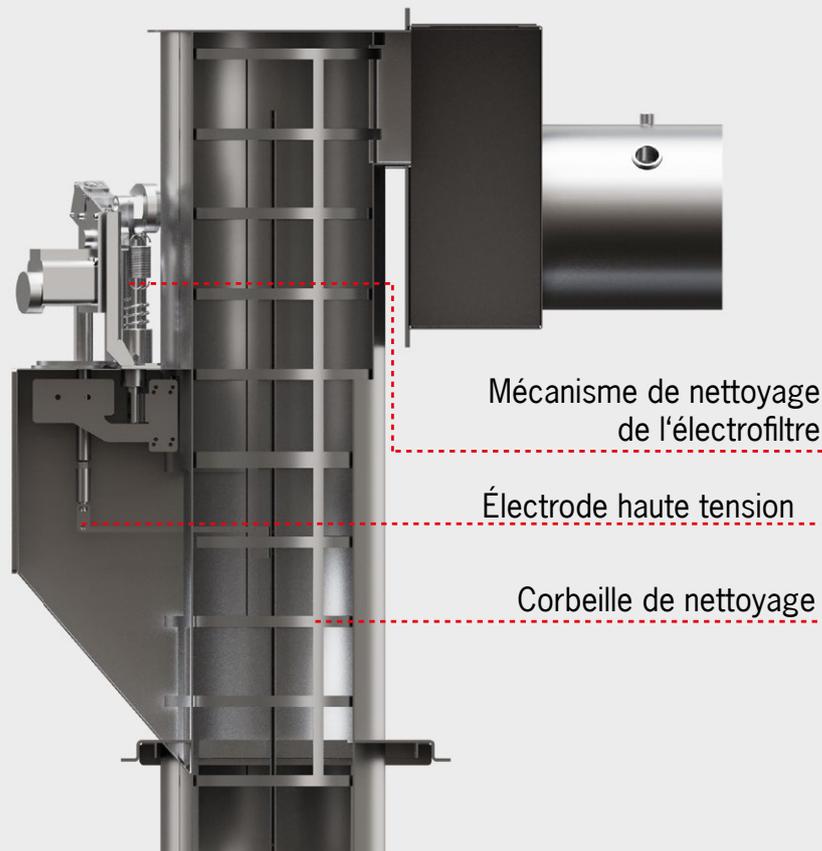
2. Dispositif de protection contre le retour de flamme testé et éprouvé (RSE) : la double écluse rotative sur la version avec réservoir DIRECT permet l'aspiration en cours de fonctionnement

3. Alimentation latérale en Pellets

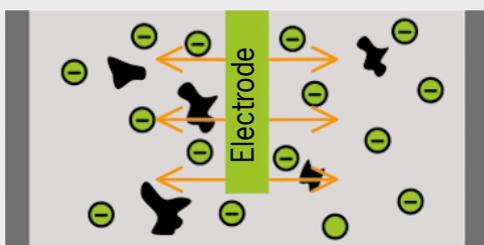
4. Bacs à cendres frontal pour les cendres de combustion et les cendres volatiles avec bac à cendres séparés et 2 vis d'extraction des cendres

5. Régulation T-Control l'unité de régulation centrale avec un écran tactile facile à utiliser

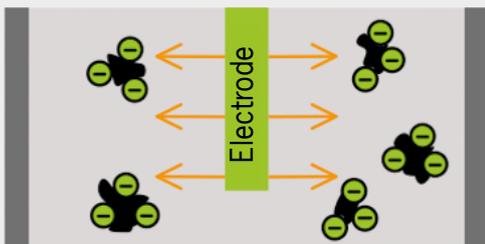
Conception de l'électrofiltre



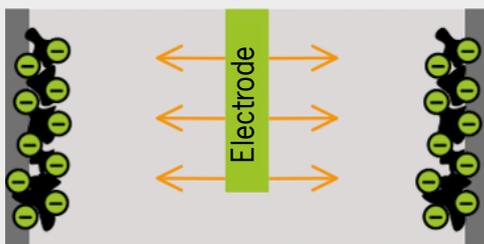
01 Les fines particules de poussière traversent l'échangeur de chaleur avec les gaz de combustion, puis transitent dans les tubes de filtration électrostatiques intégrés



02 Grâce à une électrode haute tension, les électrons sont libérés



03 Les électrons sont mis en mouvement grâce aux forces électrostatiques jusqu'à la paroi du filtre en ligne. Les fines particules de poussière sont chargées et se déplacent également vers la paroi.



04 La poussière fine s'accumule ensuite sur la paroi du tube de l'électrofiltre et forme de gros flocons. Ce dépôt est ensuite entièrement nettoyé de façon automatique.

Le séparateur fonctionne sur le principe électrostatique. L'électrode à haute tension, placée exactement au milieu du tube de l'électrofiltre, a pour fonction de charger négativement les particules de poussières fines. Ce processus est appelé "ionisation". La haute tension est générée par un module spécifique qui peut être monté sur la chaudière à droite, ou à gauche. La charge négative des particules les fait adhérer à la corbeille de nettoyage. Le mécanisme de nettoyage tire ensuite la corbeille vers le haut et le fait retomber avec l'aide d'un ressort supplémentaire. Les particules de poussière tombent ainsi à travers l'échangeur de chaleur de la chaudière et sont transportées de manière entièrement automatique par la vis sans fin de déchargement dans le bac à cendres monté à l'avant.

Dimensions & données techniques

pelletstar-H/HE		69	80	100	105
-----------------	--	----	----	-----	-----

PERFORMANCES

Plage de puissance -H	kW	20,5-70,0	20,5-80,0	20,5-100,0	20,5-105,0
Plage de puissance -HE	kW	20,7-70,0	20,7-80,0	20,7-100,0	20,7-105,0
ETAS η_s pelletstar-H	%	84	84	83	83
ETAS η_s pelletstar-HE	%	84	84	83	83
Rendement chaudière PCI, T=20K [%] pelletstar-H					
Pleine charge	%	95,4 / 95,4	95,4 / 95,4	93,7 / 95,4	93,7 / 95,4
Rendement charge partielle					
Rendement chaudière PCI, T=20K [%] pelletstar-HE					
Pleine charge	%	95,4 / 95,4	95,4 / 95,4	93,5 / 95,4	93,3 / 95,3
Rendement charge partielle					

EMISSIONS SAISONNIERES À 6% O₂

Poussières pelletstar-H	mg/Nm ³	22,71	22,71	22,71	22,71
Poussières pelletstar-HE	mg/Nm ³	5,34	5,34	5,34	5,34
CO pelletstar-H	mg/Nm ³	58,79	58,79	58,79	58,79
CO pelletstar-HE	mg/Nm ³	34,74	36,08	36,08	36,08
NOx pelletstar-H	mg/Nm ³	199,08	199,08	199,08	199,08
NOx pelletstar-HE	mg/Nm ³	209,77	209,77	211,11	211,11
COV pelletstar-H	mg/Nm ³	<1	1,34	1,34	1,34
COV pelletstar-HE	mg/Nm ³	<1	<1	<1	<1

CARACTERISTIQUES

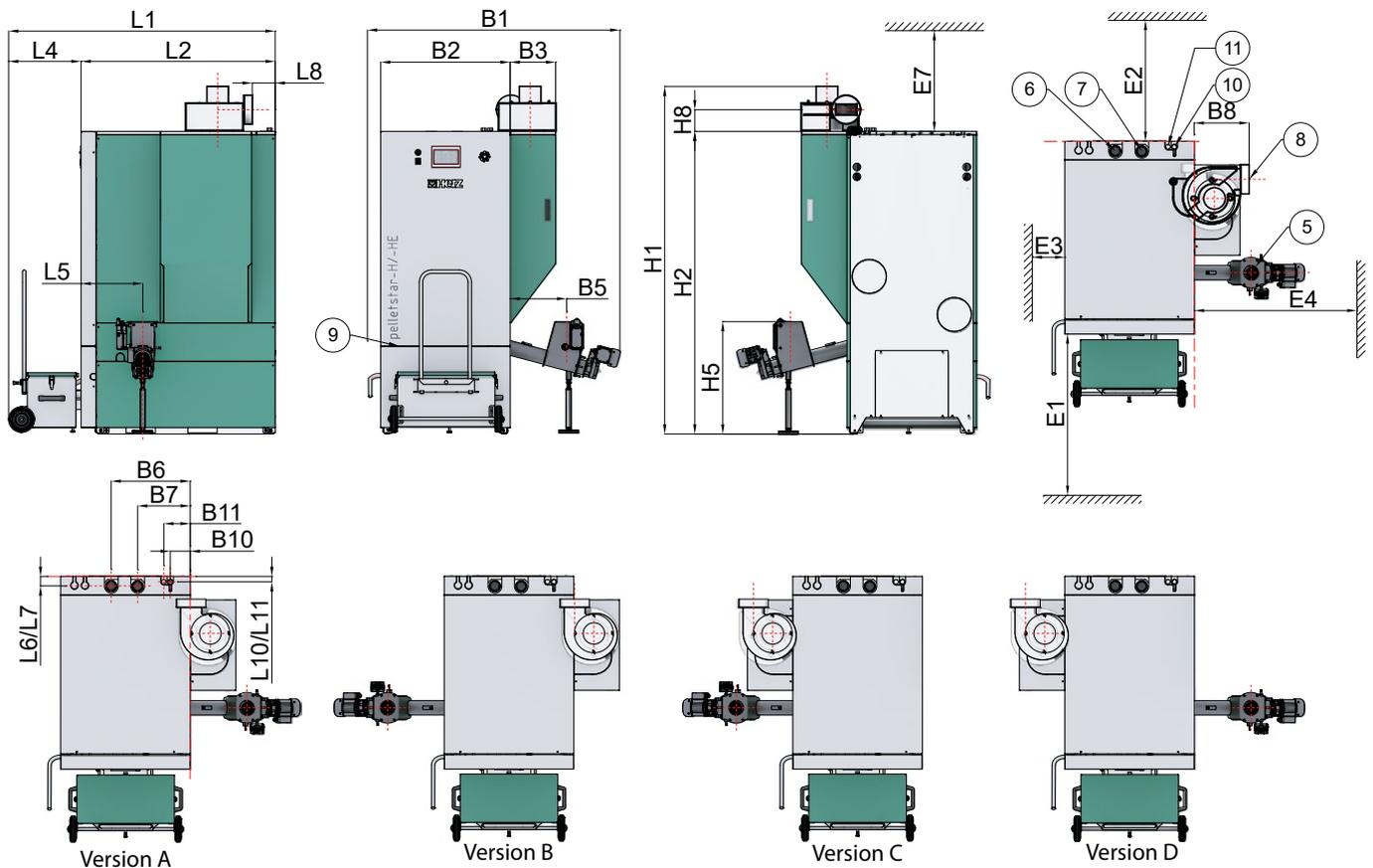
Poids chaudière -H/HE - extraction par vis	kg	~1025/~1065	~1025/~1065	~1025/~1065	~1025/~1065
Poids chaudière -H/HE - extraction par aspiration	kg	~1085/~1125	~1085/~1125	~1085/~1125	~1085/~1125
Tirage naturel min/max autorisé (dépression)	Pa	5/20	5/20	5/20	5/20
Pression de service max	bar	6,0	6,0	6,0	6,0
T° max de service autorisée	°C	90	90	90	90
Contenance en eau	litres			241	
Classe chaudière selon EN305				5	
Echangeur de sécurité intégré selon CH8					✓
Volume réserve d'aspiration intégrée				25 litres	

INFOS TECHNIQUES

Bride du dispositif anti-retour de flamme (pour extraction par vis)	mm	∅ 90	∅ 90	∅ 90	∅ 90
Départ		2" IG	2" IG	2" IG	2" IG
Retour		2" IG	2" IG	2" IG	2" IG
Buse de fumées	mm	∅ 180	∅ 180	∅ 180	∅ 180
Raccordement buse de fumées (0-360°) pour extraction par vis	mm	65	65	65	65
Raccordement buse de fumées pour extraction par aspiration	mm	65	65	65	65
Remplissage / vidange (sous la jaquette)		1/2" IG (3/4" AG)	1/2" IG (3/4" AG)	1/2" IG (3/4" AG)	1/2" IG (3/4" AG)
Entrée échangeur de sécurité		1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG
Sortie échangeur de sécurité		1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG
Raccord tuyau aspiration pellets	mm	∅ 50	∅ 50	∅ 50	∅ 50
Raccord tuyau de retour d'air	mm	∅ 48,3	∅ 48,3	∅ 48,3	∅ 48,3

Dimensions & données techniques pelletstar-H/HE 69-105

Système d'extraction par vis



Dimensions		70 - 105
L1	Longueur	mm 1640
L2	Longueur	mm 1195
L4	Longueur	mm 445
B1	Largeur	mm 1555
B2	Largeur	mm 797
B3	Largeur	mm 280
H1	Hauteur	mm 2155
H2	Hauteur	mm 1875
Espaces libres minimaux		70 - 105
E1	Espace libre devant [min]	mm 800
E2	Espace libre derrière [min]	mm 500
E3	Espace libre à gauche [min] Version A/B/C/D	mm 200/750/750/200
E4	Espace libre à droite [min] Version A/B/C/D	mm 750/200/200/750
E7	Espace libre au-dessus [min]	mm 500
Dimensions d'introduction		70 - 105
	Longueur	mm 1440
	Largeur	mm 876 (800***)
	Hauteur	mm 1900

*** en cas de démontage du ventilateur et du levier de verrouillage

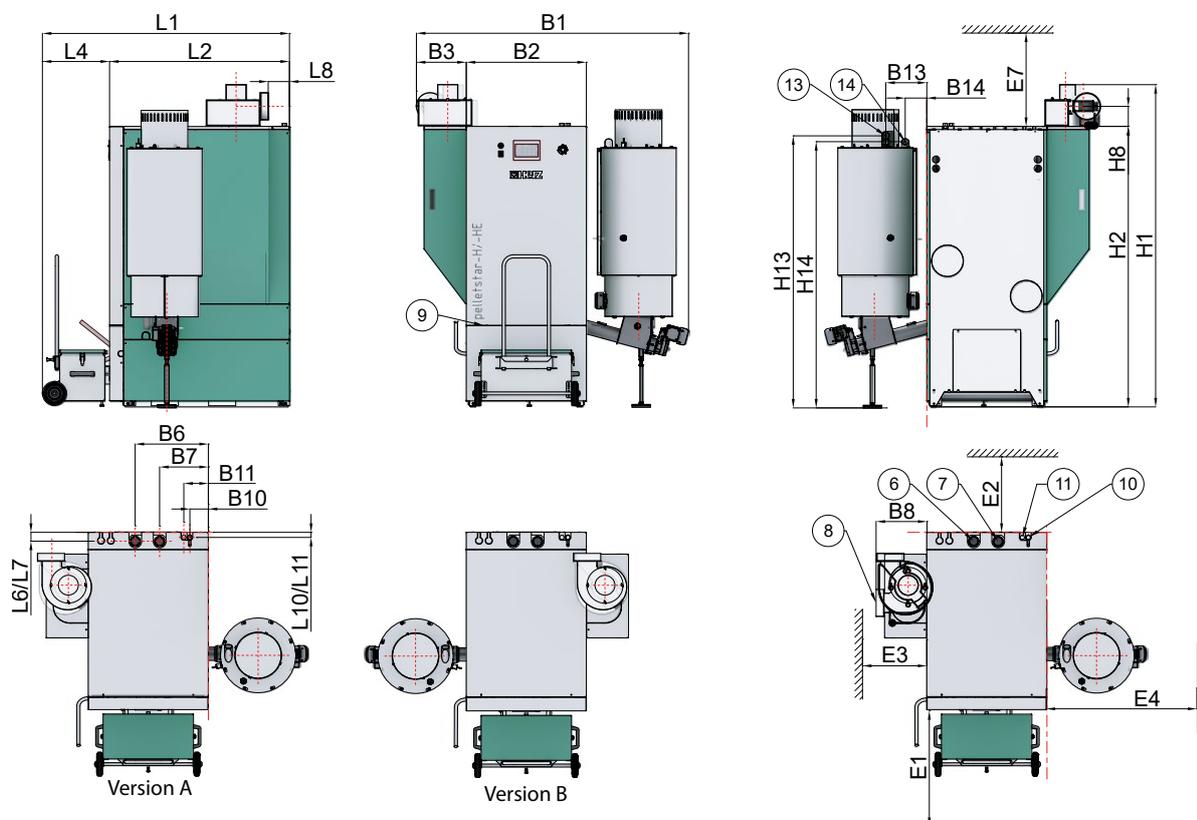
Sous réserve de modifications en fonction des évolutions techniques !
Les espaces libres indiqués doivent être respectés pour l'exécution des travaux de maintenance et de service.

Raccordements		70 - 80	100 - 105
5	Bride dispositif anti-retour de flamme	mm Øi 90	Øi 90
L5	Longueur RSE	mm 380	380
B5	Largeur RSE	mm 350	350
H5	Hauteur RSE	mm 700	700
6	Départ	2" IG	2" IG
L6	Longueur départ	mm 470	470
B6	Largeur départ	mm 65	65
7	Retour	2" IG	2" IG
L7	Longueur retour	mm 310	310
B7	Largeur retour	mm 65	65
8/8'	Buse de fumées	mm Ø 180	Ø 180
B8/8'	Raccord tuyau de fumées (130°)	mm 310	310
H8/8'	Raccord tuyau de fumées (0-360°)	mm 65	65
9	Remplissage/vidange (sous la jaquette) y compris vanne KFE	1/2" IG (3/4" AG)	
10	Entrée échangeur de sécurité	mm 1/2" IG	1/2" IG
B10	Largeur échangeur de sécurité	mm 125	125
L10	Longueur échangeur de sécurité	mm 35	35
11	Sortie échangeur de sécurité	mm 1/2" IG	1/2" IG
B11	Largeur échangeur de sécurité	mm 165	165
L11	Longueur échangeur de sécurité	mm 35	35

* données mesurées du rapport de contrôle
Øi diamètre intérieur; AG Filetage extérieur; IG Filetage intérieur

Dimensions & données techniques pelletstar-H/HE 69-105

Système d'extraction par aspiration



Dimensions			70 - 105
L1	Longueur	mm	1640
L2	Longueur	mm	1195
L4	Longueur	mm	445
B1	Largeur	mm	1805
B2	Largeur	mm	797
B3	Largeur	mm	330
H1	Hauteur	mm	2155
H2	Hauteur	mm	1875
Espaces libres minimaux			70 - 105
E1	Espace libre devant [min]	mm	800
E2	Espace libre derrière [min]	mm	500
E3	Espace libre à gauche [min] Version A/B	mm	500/750
E4	Espace libre à droite [min] Version A/B	mm	750/500
E7	Espace libre au-dessus [min]	mm	500
Dimensions d'introduction			70 - 105
	Longueur	mm	1450
	Largeur	mm	876 (800***)
	Hauteur	mm	1900

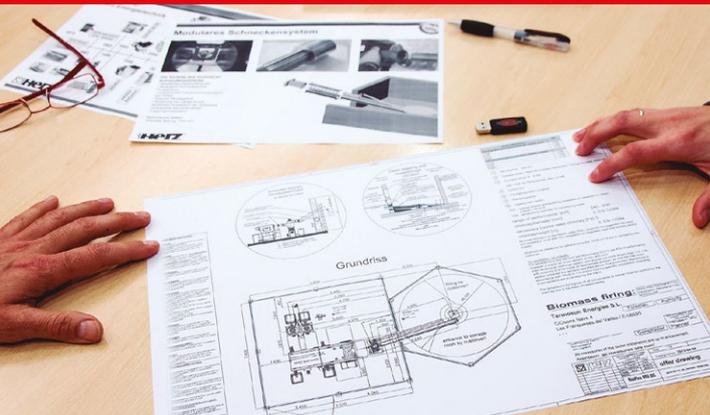
***en cas de démontage du levier de verrouillage

Sous réserve de modifications en fonction des évolutions techniques !
Les espaces libres indiqués doivent être respectés pour l'exécution des travaux de maintenance et de service.

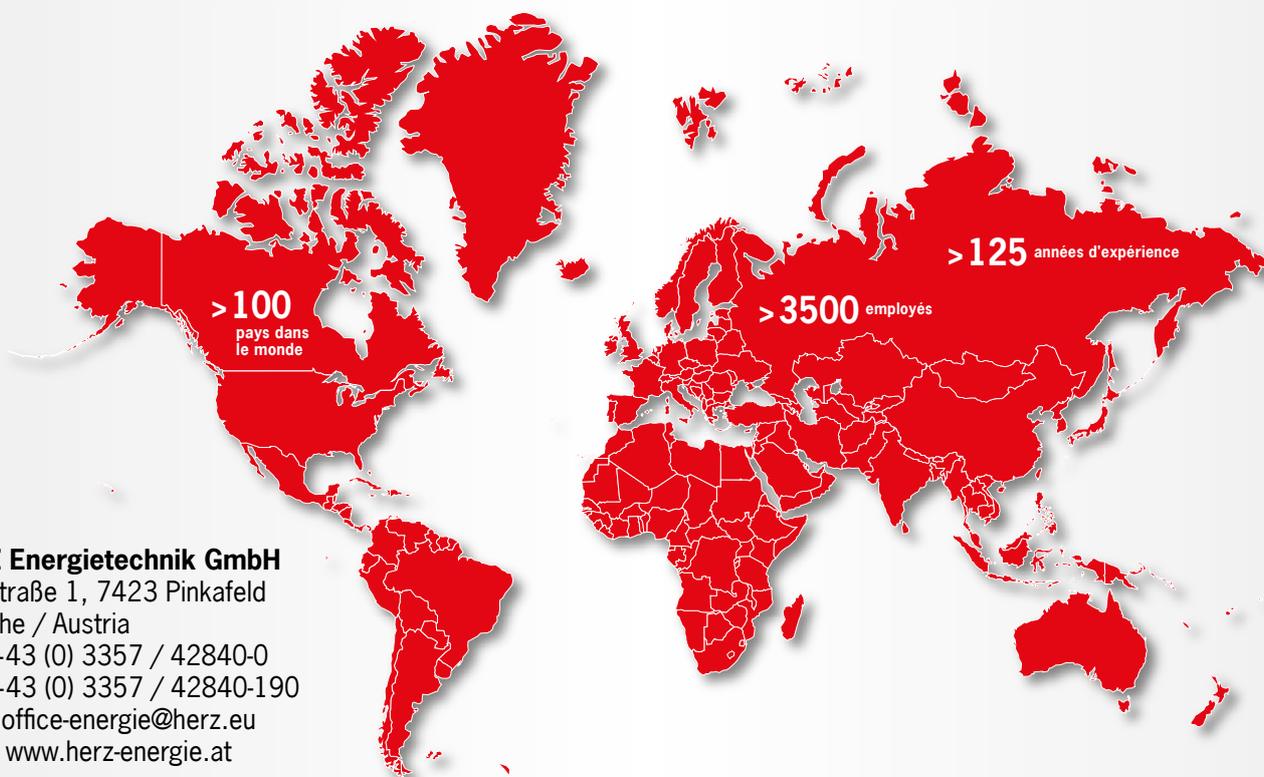
Raccordements		70 - 80	100 - 105
6	Départ	2" IG	2" IG
L6	Longueur départ	mm	470
B6	Largeur départ	mm	65
7	Retour	2" IG	2" IG
L7	Longueur retour	mm	310
B7	Largeur retour	mm	65
8/8'	Buse de fumées	mm	Ø 180
B8/8'	Buse de fumées	mm	310
H8/8'	Buse de fumées	mm	65
9	Remplissage/vidange (sous la jaquette) y compris vanne KFE	1/2" IG (3/4" AG)	
10	Entrée échangeur de sécurité	mm	1/2" IG
B10	Largeur échangeur de sécurité	mm	120
L10	Longueur échangeur de sécurité	mm	35
11	Sortie échangeur de sécurité	mm	1/2" IG
B11	Largeur échangeur de sécurité	mm	165
L11	Longueur échangeur de sécurité	mm	35
13	Raccord aspiration pellets	mm	Ø 50
H13	Hauteur raccord tuyau d'aspiration	mm	1820
B13	Largeur raccord tuyau aspiration	mm	275
14	Raccord tuyau retour d'air	mm	Ø 48,3
H14	Hauteur raccord tuyau de retour d'air	mm	1780
B14	Largeur raccord tuyau de retour d'air	mm	145

*données mesurées du rapport de contrôle
AG Filetage extérieur; IG Filetage intérieur

HERZ orienté vers le client...



- Consultation au stade de l'élaboration du projet
- Planification de l'installation & du système d'extraction de silo selon les souhaits du client et des contraintes du site
- SAV, entretien/maintenance générale
- Formations HERZ pour :
 - les exploitants d'installations
 - les ingénieurs et bureaux techniques
 - les installateurs, monteurs
 - la formation continue du personnel d'exploitation



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Autriche / Austria
Tél.: +43 (0) 3357 / 42840-0
Fax: +43 (0) 3357 / 42840-190
Mail : office-energie@herz.eu
Web : www.herz-energie.at



Votre partenaire :

SB THERMIQUE
EXPERTS EN ÉNERGIES RENOUVELABLES DEPUIS 2001

Distributeur exclusif HERZ
SB Thermique France SA
2, Z.A. Beptenoud Nord
38460 Villemoirieu
Tél.: +33 / (0)4.74.90.43.08
Fax.: +33 / (0)4.74.90.49.96
info@sbthermique.fr
www.sbthermique.com

